
甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目



招 标 文 件

招标编号：2021zfcg02110

采购单位：甘肃省冶金高级技术学院

代理机构：甘肃省春林工程咨询有限公司

二〇二一年四月

目 录

第一章	招标公告.....	1
第二章	投标须知前附表.....	6
一、总	则.....	11
二、	投标须知.....	12
三、	澄清和质疑.....	19
第三章	采购项目技术参数.....	20
3.1	采购项目技术参数.....	21
3.2	总体要求.....	45
第四章	评标原则及办法.....	47
第五章	合同格式及条款.....	55
第六章	附件.....	74



第一章 招标公告

甘肃省春林工程咨询有限公司受甘肃省冶金高级技术学院委托，对甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目以公开招标形式进行采购，欢迎符合资格条件的供应商前来参加。



一、招标编号：2021zfcg02110

二、招标内容：

序号	品 名	规格参数	单位	数量	备注
1	基于甘肃省冶金高级技术学院焊接、汽修、服务贸易、冶金、机电等专业、院系所产生的大赛以及实训耗材代储性质的全年采购（具体材料名称、数量详见招标文件）	详见招标文件	批	1	

三、采购预算：98.1358 万元

四、供应商资格要求：

1、供应商必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

①在中华人民共和国境内注册，具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证或企业“三证合一”只须提供营业执照复印件并加盖公章；

②2020年7月至今任意一个月的缴纳税收的有效票据凭证，依法免税的投标人，应提供相应的证明文件；

③2020年7月至今任意一个月的的缴纳社保资金的有效票据凭证，依法不需要缴纳社保的投标人，应提供相应的证明文件；

④由会计事务所出具的2019年度的财务审计报告或提供银行出具的资信证明；

⑤参加政府采购活动前三年内，经营活动中没有重大违法记录（须提供书面声明）；

⑥法定代表人授权函（原件）及被授权人身份证；

2、供应商须为未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn) 记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录

名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间；未被列入“信用甘肃”网站(www.gscredit.gov.cn)记录失信被执行人或财政性资金管理使用领域相关失信责任主体、统计领域严重失信企业及其有关人员等的方可参加本项目的投标。(以投标截止日前三天内在“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn)及“信用甘肃”网站(www.gscredit.gov.cn)查询结果为准，如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明材料)。

3、本项目不接受联合体投标。

五、项目需要落实的政府采购政策：

1、根据财政部发布的《政府采购促进中小企业发展暂行办法》规定，本项目对取得小型和微型企业证明的投标人价格给予 6%的扣除。

2、根据财政部发布的《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》规定，本项目对监狱企业产品的价格给予 6%的扣除。

3、根据财政部、民政部、中国残疾人联合会发布的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》规定，本项目对残疾人福利性单位产品的价格给予 6%的扣除。

六、获取招标文件的时间、地点、方式及招标文件售价：

1. 获取招标文件的时间：2021 年 4 月 16 日 00:00:00 至 2021 年 4 月 22 日 23:59:59

2. 获取招标文件的地点：甘肃省公共资源交易网(<http://www.gsggzyjy.cn>)在线免费获得。

3. 获取招标文件的方式：社会公众可通过甘肃省公共资源交易网免费下载或查阅招标采购文件。拟参与甘肃省公共资源交易活动的潜在投标人需先在甘肃省公共资源交易网上注册，获取“用户名+密码+验证码”，以软认证方式登录；也可以用数字证书(CA)方式登录。这两种方式均可进行我要投标等后续工作。

4. 招标文件的售价：0.0 元

七、投标截止时间、开标时间及地点：

投标截止时间：2021年5月7日10时00分前，对迟于开标时间递交的投标文件将不予接受。

开标时间：2021 年5月7日10时00分（北京时间）

开标地点：甘肃省公共资源交易局（兰州市城关区雁兴路 68 号）第二电子开标厅（网上开评标系统<http://121.41.35.55:3010/OpenTender/login>）

八、公告期限： 招标公告的公告期限为5个工作日。即自2021年4月16日起至2021年4月22日止。

九、投标保证金账户内容及递交须知：

投标保证金账户内容：

户 名：甘肃省公共资源交易局

账 号：以报名时收到的短信内容为准

开户银行：甘肃银行兰州市高新支行

行 号：3138 2105 4001

甘肃银行查询电话：0931-8276931

投标保证金到账截止时间：以招标文件要求的投标截止时间为准。

为保证开标现场对投标保证金到账情况进行核对，提醒投标人要充分考虑汇款及到账所需时间以及发现问题后采取补救措施所需时间，以确保投标保证金在规定时间内到账。因不能在投标截止时间前到达指定账户的，导致投标无效的后果由投标人自行承担。

投标保证金递交须知：

（1）投标人登记拟参加的项目成功后，系统会将投标保证金收款信息发送至投标人报名时预留的手机；投标人也可登录甘肃省公共资源交易网自行查询。

（2）投标人必须从基本账户以电汇方式提交保证金，且投标保证金单位名称必须与投标人登记的单位名称一致，不得以分公司、办事处或其他机构名义递交。

（3）投标人在办理投标保证金电汇手续时，应按标段（包）逐笔递交保证金，投标保证金其他问题，可查看甘肃省公共资源交易网“投标保证金办理指南”。

如有保证金办理相关问题，投标供应商请及时致电：
0931-2909190,0931-2909303

咨询办理。

十、PPP项目说明

非PPP项目

十一、购买服务项目说明



是否购买服务：否

十二、质疑、投诉方式

供应商认为招标文件或招标公告使自己的合法权益受到损害的，可以在获取招标文件之日或招标公告期限届满之日起 7 个工作日内，以书面形式向甘肃省冶金高级技术学院或甘肃省春林工程咨询有限公司提出质疑，逾期不予受理。供应商对质疑答复不满意的，或者采购人、采购代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在质疑答复期满后 15 个工作日内，向（采购人同级财政部门）提出投诉，逾期不予受理。

十三、公告发布媒体

本招标公告同时在《中国政府采购网》（www.ccgp.gov.cn）、《甘肃政府采购网》（www.ccpggansu.gov.cn）上发布，其他媒体只能转载，并标清来源，不得擅自修改公告任意信息，否则依照有关规定追究责任。

十四、其他补充事宜

受疫情影响，甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目的开评标活动通过“甘肃省公共资源交易局网上开评标系统”进行，请投标人在投标截止时间前登录系统，下载“投标文件固化工具”、“网上开评标系统使用帮助”和“固化后的招标文件”，并按照“网上开评标系统使用帮助”来固化投标文件，并完成网上投标（上传已固化投标文件的文件 HASH 编码）和开标操作，若在开标截止时间前没有网上投标（上传已固化投标文件的文件 HASH 编码）则视为放弃投标。

十、联系人姓名及电话：

采购人：甘肃省冶金高级技术学院

联系人：高老师

联系电话：15309470591

地址：嘉峪关市雄关区五一南路 3 号

招标代理机构：甘肃省春林工程咨询有限公司

联系人：张伟光

联系电话：13639366494

地址：兰州市城关区庆阳路 316 号国贸大厦写字楼 A 座 7 楼

甘肃省春林工程咨询有限公司

二〇二一年四月十五日



第二章 投标须知前附表

序号	内 容 规 定
1	综合说明： 1) 项目名称：甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目 2) 招标内容：甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购 (具体参数详见招标文件第三章采购项目技术参数) 3) 交货时间：合同签订后，按采购人需求批次供货，接到需求后，供货时间不得超过 30 日历天。 4) 交货地点：甘肃省冶金高级技术学院指定地点
2	采购人： 1) 单位名称：甘肃省冶金高级技术学院 2) 地 址：嘉峪关市雄关区五一南路 3 号 3) 联 系 人：高老师 4) 联系电话：15309470591
3	采购代理机构： 1) 单位名称：甘肃省春林工程咨询有限公司 2) 地 址：甘肃省兰州市城关区庆阳路 316 号国贸大厦 7A 3) 联 系 人：张伟光 4) 联系电话：13639366494
4	投标人资格要求： 1、供应商必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定： ①在中华人民共和国境内注册，具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证或企业“三证合一”只需提供营业执照复印件并加盖公章； ②2020年7月至今任意一个月的缴纳税收的有效票据凭证，依法免税的投标人，应提供相应的证明文件； ③2020年7月至今任意一个月的缴纳社保资金的有效票据凭证，依法不需要缴纳社保的投标人，应提供相应的证明文件；

	④由会计事务所出具的2019年度的财务审计报告或提供银行出具的资信证明； ⑤参加政府采购活动前三年内，经营活动中没有重大违法记录（须提供书面声明）； ⑥法定代表人授权函（原件）及被授权人身份证； 3、供应商须为未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间；未被列入“信用甘肃”网站（www.gscredit.gov.cn）记录失信被执行人或财政性资金管理使用领域相关失信责任主体、统计领域严重失信企业及其有关人员等的方可参加本项目的投标。（以投标截止日前三天内在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）及“信用甘肃”网站（www.gscredit.gov.cn）查询结果为准，如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明材料）； 3、本项目不接受联合体投标。
5	付款方式：由合同中另行约定。
6	资金来源：财政性资金
7	联合体投标：不接受
8	投标有效期：60 天
9	投标保证金数额及交纳方式： 金额：10000.00 元（大写：壹万元整） 户 名：甘肃省公共资源交易局 账 号：以报名时收到的短信内容为准 开户银行：甘肃银行兰州市高新支行 行 号：3138 2105 4001 甘肃银行查询电话：0931-8276931 投标保证金到账截止时间：以招标文件要求的投标截止时间为准。

	为保证开标现场对投标保证金到账情况进行核对，提醒投标人要充分考虑汇款及到账所需时间以及发现问题后采取补救措施所需时间，以确保投标保证金在规定时间内到账。因不能在投标截止时间前到达指定账户的，导致投标无效的后果由投标人自行承担。 投标保证金递交须知： 1、投标人登记拟参加的项目成功后，系统会将投标保证金收款信息发送至投标人报名时预留的手机；投标人也可登录甘肃省公共资源交易网自行查询。 2、投标人必须从基本账户以电汇方式提交保证金，且投标保证金单位名称必须与投标人登记的单位名称一致，不得以分公司、办事处或其他机构名义递交。 3、投标人在办理投标保证金电汇手续时，应按标段（包）逐笔递交保证金，投标保证金其他问题，可查看甘肃省公共资源交易网“投标保证金办理指南”。 如有保证金办理相关问题，投标供应商请及时致电：0931-2909190,0931-2909303 咨询办理。
10	投标文件： 本项目采用电子评标项目，按照电子评标项目要求，参与开标的所有投标商在开标会议截止后须将纸质版文件：正本 1 份，副本 2 份，电子版文件 1 份（U 盘 1 份，U 盘文件格式为 PDF 及 word），递交或邮寄至甘肃省春林工程咨询有限公司存档。递交或邮寄的纸质及电子版文件必须与在开评标系统内上传的文件一致，否则后果自负。
11	签字盖章：投标文件必须有法定代表人或委托代理人签字并加盖投标人公章
12	投标文件的装订：页码必须连续，采用胶装方式装订，装订应牢固，不易拆散和换页不得采用活页装订。
13	投标截止时间：2021 年5月7日10时00分前，对迟于开标时间递交的投标文件将不予接受。 开标时间：2021 年5月7日10时00分（北京时间） 开标地点：甘肃省公共资源交易局（兰州市城关区雁兴路 68 号）第二开标厅（电子开标厅）

14	递交投标文件注意事项： （一）编制投标文件并固化 开标前登录“甘肃省公共资源交易局网上开评标系统”，选择自己要参与开标的项目，并进入项目对应的网上开标厅。下载“投标文件固化工具”、“网上开评标系统使用帮助”和固化后的招标文件，先导入固化后的招标文件，然后导入已经编制完成的投标文件、投标报价表、法人授权书、保证金缴款凭证或保函，完成投标文件固化（相当于封标过程），并在开标截止时间之前，在网上开评标系统中上传递交，即上传固化后的投标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹）。 （二）电子投标文件上传递交 在开标时间截止前，投标人在线上传递交已经固化的投标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹，32 位编码，以下简称“电子投标文件的指纹”），也可以撤回电子投标文件指纹，重新编制投标文件，对修改后的投标文件进行固化，产生新的投标文件指纹，上传递交新的电子投标文件指纹，完成投标文件修改。以最后一次提交的电子投标文件的指纹为准，指纹保存到系统。注意：上传递交的只是电子投标文件指纹，并没有上传正式的投标文件，不会泄露任何投标信息。若在线撤回投标，不提交新的电子投标文件的指纹，视为放弃本次投标。 （三）上传正式投标文件 在开标时间截止后，在系统中打开保存在自己电脑上的固化投标文件上传，系统会自动核验投标文件的电子指纹与开标时间截止前上传的电子文件的指纹是否一致，防止篡改投标文件（如果核验没有通过，很可能是投标人选错了固化投标文件，可以通过投标文件固化工具寻找正确的文件，然后重新核验；实在无法解决，可通过钉钉寻求技术人员的远程解决）。
15	本项目只允许供应商有一个投标方案，不接受任何有选择的方案和报价（包括有条件的折扣）。供应商未按要求，提供了选择方案和/或报价的，其投标将被视为无效投标。
16	评标方法：综合评分法

17	报价要求：此次投标报价须标明各品目单价报价、各品目合计报价及本次招标采购货物总价，否则视为无效投标。投标人所报报价应为包含货物价格、制作费、运保费、搬运费、验收费、服务费、保险费、检验费、商检费、海关手续费（若有）、税费、招标代理服务费以及所有不可预见的费用。
18	履约保证金： 由合同中另行约定。
19	招标代理服务费：中标供应商在收到中标通知书前支付给代理机构，按照计价格〔2002〕1980号文规定标准收取。

一、总 则

1.1 招标文件涉及术语的内涵及解释

1) “政府采购当事人”是指在政府采购活动中享有权利和承担义务的各类主体，包括采购人、供应商和采购代理机构等。

2) “采购人”或“需方”是指甘肃省冶金高级技术学院。

3) “采购代理机构”是指：甘肃省春林工程咨询有限公司。

4) “投标人”是指：向本次招标人提交投标文件的供应商。

5) “招标文件”是指由招标人发出的文本、文件，包括全部章节和附件及答疑会议纪要。

6) “投标文件”是指投标人根据本招标文件向招标人提交的全部文件。

7) “采购文件”是指包括采购活动记录、采购预算、招标文件、投标文件、评标标准、评标报告、定标文件、合同文本、验收证明、质疑答复、投诉处理决定及其他有关文件、资料。

8) “货物”是指投标人中标后根据招标文件和合同的规定须向采购人提供的各种形态和种类的物品、设备等。

9) “安装”是指投标人中标后按招标文件和合同的规定在项目现场所进行的安装、调试、检验、验收及修补缺陷等内容。供方应对所有现场作业、所有全部安装的完备性、稳定性和安全性负责。

10) “服务”是指投标人中标后根据招标文件和合同的规定承担与供货、安装有关的服务，包括运输、仓储、保险以及其它的伴随服务，如售后、维修、更换和应承担的其它义务。

11) “书面形式”是指任何手写、打印或印刷的各种函件，不包括电传、电报、传真、电子邮件。



二、投标须知

2.1 招标

2.1.1 综合说明

本项目按照《中华人民共和国政府采购法》及相关法规，已办理招标申请，并得到招标管理机构批准，现通过招标来择优选定货物服务的供货商。本招标文件包括本文所列内容及按本须知发出的全部和补充资料。投标人应认真阅读本招标文件中所有的事项、格式、条款、技术规范等实质性的条件和要求。投标人被视为充分熟悉本招标项目的全部内容及与履行合同有关的全部内容，熟悉招标文件的格式、条件和范围。投标人没有按照招标文件的要求提交相关资料，或者投标人没有对招标文件相关内容都做出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标无效。

2.1.2 招标文件的修改与补充

投标截止日期 3 天前的任何时候，无论出于何种原因，招标人可主动地或在解答投标人提出的问题时对招标文件进行修改。

招标文件的修改将以书面形式或网上公告的形式通知所有购买招标文件的投标人，并对其具有约束力。投标人在被告知、收到上述公告、通知或答疑书后，应立即向招标人回函确认。未确认情况应当视为对招标文件修改的知晓，也将视为对修改内容接受的默认。对于未在投标文件中对修改内容做实质性响应的，对其产生的不利因素由未确认者自行承担。

为使投标人准备投标时有充分时间对招标文件的补充或修改内容进行考虑和研究或由于其他原因，招标人可决定是否延长投标文件递交截止时间和开标时间，并将此变更通知上述每一投标人。

2.2 投标

2.2.1 投标综合要求及说明

- 1) 投标人对投标产品技术性能的描述因欠缺或漏报而影响对投标人

投标文件的评比，不利后果由投标人承担；

2) 投标人在投标文件中所列出的所有货物、配件等均视为包含在投标项目以及报价中；

3) 投标人在本次项目中所提供的货物对于招标文件中的技术参数要求必须满足，并提供生产厂家的授权文件，必须符合国家相关规定的要求，否则视为无效投标；

4) 招标人发现具有《政府采购法》第七十七条中第一至五项情形之一规定的，有权宣布投标程序和结果无效，在涉标的公证性与违法问题的调查或检查中，中标供应人如拒绝有关部门的监督检查，视其情节，招标人也有权宣布中标结果视同无效。招标人同时报备同级财政部门确认，并对投、中标人的损失不承担任何责任；

5) 采购人可视投标品目价格情况适当增加或减少采购数量，并保留拆包或取消采购某些品目的权力。

6) 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，招标人和需方均无义务和责任承担这些费用。

7) 本次投标不接受联合体投标。

2.2.2 投标文件的制作

投标人须按招标文件的要求制作投标文件，制作投标文件份数为：正本（1份）、副本（2份）。制作投标文件必须按照下列编制顺序给文件编制页码并装订成册，在封面分别加盖“正本”或“副本”印样。

- 1) 目录
- 2) 投标函
- 3) 法定代表人身份证明及法人授权函
- 4) 投标保证金
- 5) 开标一览表
- 6) 投标人资格证明文件
- 7) 投标报价表
- 8) 技术偏离表

9) 商务偏离表

10) 公司业绩一览表

11) 售后服务承诺

12) 投标人觉得有必要提交的其他相关证明材料

注：投标文件必须按照以上顺序制作投标文件并使用无线胶装，否则视为无效投标。



2.2.3 投标报价

此次投标报价（须标明各品目单项报价及合计报价，否则视为无效投标）。投标价格应包括完成招标文件规定的招标范围全部内容所需的全部费用。除非招标文件另有规定，投标报价应包括系统所需货物、安装、检测、调试、保修、保险、利润、税金、政策性文件规定及合同包含的所有风险、优惠率、责任等各项应有费用。

投标价格采用唯一价格，即不得为某一范围价格。

投标报价货币:人民币。

2.2.4 投标有效期

投标文件在正式递交日期起 60 日内有效。

2.2.5 投标文件的份数和签署

投标人应按“供应商须知前附表”中规定要求提交投标文件。

投标文件的打印需使用不褪色墨水，字迹应清晰可辨，并应在投标文件封面的右上角清楚地表明“正本”、“副本”。正本和副本有不一致之处，以正本为准。

投标文件应根据招标文件的要求签署，并逐页加盖投标人公章，如有遗漏，则被视为无效投标。副本可用正本复印。

投标文件应无涂改和行间插字，除非这些删改是根据招标人的指示进行的，或者是投标人造成的必须修改的错误。修改处应由投标文件签字人

签字证明并加盖公章。

投标人应按“须知前附表”要求提供固化的电子投标文件（含其对应的哈希值）1 份，固化的电子“开标一览表”1 份，以上所有内容均为投标文件的组成部分。

固化后的电子投标文件及固化后的“开标一览表”应保证能正常读取，否则造成的一切后果由投标人自行承担。

投标文件的书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由投标人的法定代表人或其委托代理人签字或盖个人印鉴。字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的投标文件可能视为无效投标。

投标文件应根据招标文件的要求制作，签署、盖章和内容应完整，如有遗漏，将被视为无效投标。

供应商必须提供法定代表人和其正式委托代理人的身份证复印件，其正式的委托代理人如在评标过程中进行必要的澄清或答疑时还必须出示身份证原件以确认其有效身份，否则将视为无效投标。

投标文件采用 A4 幅面，必须按顺序统一编目编码装订成册。并与网上开标系统固化的投标文件一致，不得更改。

2.2.6 投标文件格式

招标文件提供的规定格式详见招标文件第六章 附件

2.2.7 投标文件递交

本项目采用电子投标方式。供应商应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间前，将固化的电子投标文件（含其对应的哈希值）按招标文件要求成功提交到甘肃省公共资源交易局网上开标系统（网址：<http://121.41.35.55:3010/OpenTender/>）。逾期提交的投标文件，采购代理机构应当拒收。

投标单位响应时间网上提交的全部材料及操作事项：

（1）网络及软硬件设施准备可以稳定上网的电脑（带摄像头和耳麦），操

作系统建议使用 windows10，安装好 360 安全浏览器、WPS 或 Office 办公软件、钉钉（没有账号的请提前申请）。

（2）编制投标文件并固化开标前登录“甘肃省公共资源交易局网上开评标系统”，选择自己要参与开标的项目，并进入项目对应的网上开标厅。下载“投标文件固化工具”、“网上开评标系统使用帮助”和固化后的投标文件，先导入固化后的投标文件，然后导入已经编制完成的投标文件、投标报价表、法人授权书、保证金缴款凭证或保函系统中上传递交，即上传固化后的投标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹）。

（3）电子投标文件上传递交在开标时间截止前，供应商在线上传递交已经固化的投标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹，32 位编码，以下简称“电子投标文件的指纹”），也可以撤回电子投标文件指纹，重新编制投标文件，对修改后的投标文件进行固化，产生新的投标文件指纹，上传递交新的电子投标文件指纹，完成投标文件修改。以最后一次提交的电子投标文件的指纹为准，指纹保存到系统。注意：上传递交的只是电子投标文件指纹，并没有上传正式的投标文件，不会泄露任何投标信息。若在线撤回投标，不提交新的电子投标文件的指纹，视为放弃本次投标。

（4）上传正式投标文件在开标时间截止后，在系统中打开保存在自己电脑上的固化投标文件上传，系统会自动核验投标文件的电子指纹与开标时间截止前上传的电子文件的指纹是否一致，防止篡改投标文件（如果核验没有通过，很可能是供应商选错了固化投标文件，可以通过投标文件固化工具寻找正确的文件，然后重新核验；实在无法解决，可通过钉钉寻求技术人员的远程解决）。投标文件应在投标截止时间之前进行网上提交。招标人将拒绝接收在投标截止时间后提交的投标文件。

2.2.8 投标文件的修改与撤回

投标人可以在递交投标文件以后，在规定的投标截止时间之前，以书面形式向招标人递交修改或撤回其投标文件的通知。在投标截止时间以后，不能更改投标文件。

投标人的修改或撤回通知，应单独密封在一个信封中，在信封上注明

“修改”或“撤回”的字样。同时，信封上还须按投标文件的密封要求加写标志。

2.3 开标

招标人将于规定的开标时间和地点举行开标会议，投标人的法定代表人或授权代表人必须参加开标会议。

开标会议在有关监督部门的监督下，由采购代理机构组织并主持，对投标文件进行检查，除投标截止时间前递交合格撤回通知的投标文件不予开封外，将检查投标文件是否符合投标文件的密封要求。

开标后，将由招标人按照递交投标文件的逆顺序公开宣读有效投标人的投标报价表中的所有内容，以及招标人认为必要的其它内容。

采购代理机构有权就投标文件中含混之处向投标人提出询问或澄清要求。

公开开标后，直到向中标的投标人授予合同时止，凡与审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意见等均不得向投标人及与投标无关的其他人透露。

2.4 合同的授予

2.4.1 中标通知书

采购人根据评标委员会的评议结果，公布拟中标结果，该结果将做为正式中标或签订供货合同的凭据。采购代理机构将以书面形式通知中标的投标人其投标被接受。在该通知书发出三十日内，中标人应与采购人和招标代理机构签订购销合同。

2.4.2 合同授予原则

采购人将把合同授予经评标委员会评议推荐，在法定公示时间后，收到中标通知书的投标人。若因中标人违约或因不可抗力等原因不能被授予



合同，则合同将授予排序在该投标人之后的下一个投标人。

采购人保留在签订合同时调整方案需求和变动所购设备或材料数量的权力。

2.4.3 合同的签署

中标人按中标通知书中规定的时间和地点，由法定代表人或被授权人与需方签订合同。需方与中标人是合同权利与义务的直接、全部责任承担人。采购代理机构所发出的中标通知书对需方和中标供应商具有同等法律效力。

中标通知书发出后，需方拒绝签订供货合同或擅自改变中标内容，按照《中华人民共和国合同法》定金罚则及损害赔偿的原则处罚并办理。若中标人不能在规定时间内与需方签订合同，或变相签订合同，招标人依监督职能可采取取消其中标资格并没收其投标保证金。



三、澄清和质疑

3.1 对招标文件的澄清和质疑

投标人应尽早购买招标文件，若对招标文件有疑问需要澄清或质疑，须在发售标书时起 7 个工作日内向采购代理机构以书面形式递交澄清或质疑函(原件)，并登记备案。由法定代表人递交澄清或质疑函时，须有法定代表人签字及提供法定代表人身份证复印件；由非法定代表人递交澄清或质疑函时，还须提供法人澄清或质疑授权函（原件）及被授权澄清或质疑人的身份证复印件，上述资料均须加盖公章。须携带法人授权书及单位相关资质证明文件（企业营业执照、税务登记证和组织机构代码证）复印件并加盖单位公章。

采购人在投标截止日前三天根据澄清或质疑函的具体内容相应做出答复或不予答复，答复内容不得涉及商业秘密。做出答复的将以书面形式通知提出澄清或质疑的投标人和其他有关投标人，或在甘肃政府采购网上予以公布。递交质疑的投标人和其他有关投标人在被告知、收到上述公告、通知或答疑书后，应立即向采购代理机构回函确认。未确认情况应当视为对质疑答复的知晓，也将视为对质疑答复内容接受的默认。对于未在投标文件中对修改内容做实质性响应的，对其产生的不利因素由未确认者自行承担。

3.2 对招标过程和拟中标结果的质疑

投标人认为招标过程和拟中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购代理机构递交质疑函（原件），并登记备案。由法定代表人递交质疑函时，须有法定代表人签字及提供法定代表人身份证复印件；由非法定代表人递交质疑函时，还须提供法人质疑授权函（原件）及被授权质疑人的身份证复印件，上述资料均须加盖公章。

采购人应在受理投标人的书面质疑后，根据质疑函的具体内容及时间向

递交质疑函的投标人做出答复或不予答复，答复内容不得涉及商业秘密。做出答复的以书面形式通知递交质疑的投标人和其他有关投标人，或在甘肃政府采购网上予以公告。递交质疑的投标人和其他有关投标人在被告知、收到上述公告、通知或答疑书后，应立即向采购代理机构回函确认。未确认情况应当视为对质疑答复的知晓，也将视为对质疑答复内容接受的默认。



3.3 澄清或质疑不予受理的情况

未按上述规定递交澄清或质疑函的，将视为无效澄清或质疑，对于口头、电话、邮件、传真件、电子邮件等方式进行澄清或质疑的也将视为无效澄清或质疑，招标人将不予受理且不再另行通知。由此产生的影响由投标人自行承担。

第三章、采购项目技术参数

3.1 采购项目技术参数

甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目详细参数



序号	品名	单位	数量	规格参数
一	焊接工程系系			
	刀片螺丝	个	100	HMM-20D 坡口机专用, 螺杆长款
	胶轮	套	2	HMM-2060 坡口机专用
	胶轮	个	2	HMM-20D 坡口机专用
	车刀	把	20	45°, 刀杆 25*30*100
	车刀	把	100	75°, 刀杆 25*30*100
	铣刀片	片	300	YG8, 四方
	可转位面铣刀盘	个	1	φ 200, 正转型 75°
	手套	双	30	焊兽短袖五指
	防尘口罩	个	200	3M 9002V
	电焊钳	把	124	300A
	扳手	把	30	12 寸, 300mm
	克丝钳	把	30	8 寸
	螺丝刀	把	30	十字
	螺丝刀	把	30	一字
	导电嘴	个	50	φ 1.2
	焊条	公斤	200	φ 2.5
	焊条	公斤	300	φ 3.2
	钢丝刷	个	500	碗形, 内孔 φ 16mm
	车刀	个	200	YT15 60° 25*25*100mm
	角磨机	台	10	

	直磨头	个	50	棕刚玉
	钢管	公斤	500	Q345 Φ42*5
	钢管	公斤	500	Q345 Φ60*4
	钢板	公斤	2000	Q345 12mm
	钢管	公斤	1000	Q345 Φ50*5
	钢管	公斤	1000	Q345 Φ114*8.5
	钢管	公斤	2000	Q345 Φ133*12
	超声波试块	块	2	CSK—IIA
	碳化硅砂轮	片	10	绿色 350*40*127
	白刚玉砂轮	片	5	350*40*127
	自动变光焊帽	个	3	
	焊丝	公斤	500	ER50-6 Φ1.2
	焊丝	公斤	500	ER50-6 Φ1.2
	切割片	片	400	100*2.5*16mm
	角磨片	片	500	100*6*16mm
	角磨片	片	300	125*3*22mm
	白玻璃	片	1000	透明, 2*108*50
	氩弧焊枪	把	30	WP17
	气保焊枪	把	1	肯倍 MMT52W
	电焊打磨面罩	个	20	28*22, PC 聚碳酸酯
	钨钨极	盒	30	WC20, Φ2.4*150
	铝箔纸	卷	3	50mm*55m
	焊条	公斤	200	Φ2.5
	不锈钢管箍	个	50	13-19mm
	氩气表	个	30	双头 ArR-03K
	二氧化碳表	个	30	182
	气割枪	把	5	不锈钢材质
	鞋盖	双	10	
	45° 可转位倒角刀盘	个	1	莫氏 4 号柄 80 单角 45°
	钻头	个	1	55mm
	刀片螺丝	个	120	HMM-2060 坡口机专用, 螺杆长款



	刀片螺丝刀	个	6	HMM-2060 坡口机专用, T型把手
	刀片螺丝	个	300	HMM-20D 坡口机专用, 螺杆长款
	刀片螺丝刀	个	6	HMM-20D 坡口机专用, T型把手
	胶轮	套	2	HMM-2060 坡口机专用
	胶轮	个	2	HMM-20D 坡口机专用
	平面轴承	套	10	HMM-20D 坡口机用, 1012
	轴承	个	15	HMM-2060 坡口机用, 6004
	轴承	个	15	HMM-2060 坡口机用, 6003
	长盖板	套	4	HMM-2060 坡口机专用
	车刀	把	20	45°, 刀杆 25*30*100
	车刀	把	20	75°, 刀杆 25*30*100
	铣刀片	片	200	YG8, 四方
	进刀调节总成	套	2	HCB-168 管子坡口机专用
	卡爪正爪	副	2	卡盘直径 250mm, 卡爪厚度 27mm
	卡爪反爪	副	1	卡盘直径 250mm, 卡爪厚度 27mm
	三角皮带	条	20	SPB 2745
	三角皮带	条	4	B2134
	左偏刀	把	20	45°
	可转位面铣刀盘	个	1	Φ 200, 正转型 75°
	刀垫	个	40	Φ 200, 75° 铣刀四方刀片用
	刀垫	个	40	Φ 125, 75° 铣刀四方刀片用, 40*19*11
	手套	双	20	焊兽短袖五指
	防尘口罩	个	300	9002V
	双金属 SGLB 带锯条	根	20	SGLB27×3505
	剪板机刀片	套	1	QC12-1-16*2500 液压剪板机刀片 (剪不锈钢用), 1300*100*25 (上下四片)
	刀片螺丝	个	100	HMM-20D 坡口机专用, 螺杆长款
	刀片螺丝刀	个	4	HMM-20D 坡口机专用, T型把手
	刀片	片	300	HMM-20D 坡口机专用
	铣刀盘	个	4	HMM-20D 坡口机专用, 螺孔通扣
	胶轮	个	2	HMM-20D 坡口机专用

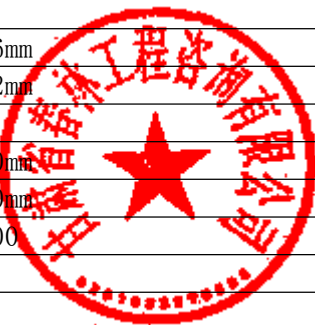
	平面轴承	套	10	HMM-20D 坡口机用, 10216
	车刀	把	50	45°, 刀杆 25*30*100
	车刀	把	50	75°, 刀杆 25*30*100
	铣刀片	片	250	YG8, 四方
	手套	双	20	焊兽短袖五指
	电焊钳	把	200	300A
	扳手	把	30	12 寸, 300mm
	克丝钳		30	8 寸
	螺丝刀	把	30	十字
	螺丝刀	把	30	一字
	导电嘴	个	100	φ 1.2
	电极帽	个	50	氩弧焊用长柄帽
	焊条	公斤	1000	φ 4.0
	焊条	公斤	1000	φ 3.2
	氧气表	个	6	YQY-08
	乙炔表	个	6	YQE-03
	钢丝刷	个	100	碗形, 内孔 φ 16mm
	不锈钢板	公斤	200	4mm 304 不锈钢
	不锈钢管	公斤	300	φ 60*4 304 不锈钢
	钢板	公斤	10000	10mm Q235
	焊丝	公斤	50	ERCuSi-Al φ 1.2 硅青铜
	切割片	片	200	100*2.5*16mm
	角磨片	片	50	100*6*16mm
	角磨片	片	100	125*3*22mm
	白玻璃	片	1000	透明, 2*108*50
	铣刀片	片	200	YG8, 四方
	旋转锉刀	个	100	圆球型, 杆 6mm 圆头 8mm
	旋转锉刀	个	100	圆锥型, 杆 6mm 圆头 8mm
	旋转锉刀	个	100	圆柱型, 杆 6mm 半圆头 8mm
	带网导流件	个	30	10、12 号喷嘴用, 18 枪 3.2mm
	带网导流件	个	15	4、5、8 号喷嘴用, 18 枪 3.2mm

	喷嘴	个	30	53N87, 12 号
	黑玻璃	片	100	11 号, 108*50*3mm
	黑玻璃	片	100	10 号, 108*50*3mm
	钼丝	盘	3	2000m*0.18mm
	导电块	个	10	线切割用, 12*12*15mm
	切割片	片	200	100*2.5*16mm
	角磨片	片	200	100*6*16mm
	角磨片	片	100	125*3*22mm
	铣刀片	片	200	YG8
	白钢条	个	30	10*8*300mm
	白钢条	个	30	4*10*200mm
	白钢条	个	30	6*12*200
	氩弧焊枪	把	3	WP26
	氩弧焊枪	把	4	WP18
	氩弧焊枪	把	1	YT-50TSW2
	氩弧焊枪	把	4	WP17
	喷嘴	个	100	8 号
	喷嘴	个	50	10 号
	喷嘴	个	30	7 号
	防水绝缘胶带	卷	50	9m
	电焊打磨面罩	个	60	28*22, PC 聚碳酸酯
	铈钨极	盒	50	WC20, ϕ 2.4*150
	纯钨极	盒	5	WP20, ϕ 2.4*150
	氩弧焊透明喷嘴	套	20	WP 大组合 4 件套 (垫圈+筛网件+夹头+透明套), ϕ 30mm*47mm
	氩弧焊透明喷嘴	套	20	组合 4 件套 (导流件+隔热圈+夹头+缩口透明套), ϕ 12mm*17mm
	尖铲	把	20	180mm
	扁铲	把	20	180mm
	口罩	只	300	9002V
	电焊手套	双	100	长袖
	铝箔纸	卷	3	50mm*55m

	护手盾	个	20	
	三角磁铁	个	10	120*83*10
	金黄色皮焊服	件	2	XXL
	金黄色皮焊服	件	2	XXXL
	单前幅工作裤	件	4	91cm
	焊条	公斤	500	φ 4.0
	焊条	公斤	500	φ 3.2
	不锈钢管箍	个	200	13-19mm
	钼丝	盘	10	2000m*0.18mm
	导电块	个	30	线切割用, 12*12*15mm
	乳化膏	公斤	10	线切割用, 水性
	不锈钢板	公斤	200	4mm
	不锈钢管	公斤	300	φ 60*4
	钢板	公斤	10000	10mm
	焊丝	公斤	50	ERCuSi-Al φ 1.2
	切割片	片	200	100*2.5*16mm
	角磨片	片	50	100*6*16mm
	角磨片	片	100	125*3*22mm
	白玻璃	片	1000	透明, 2*108*50
	铣刀片	片	200	YG8
	旋转锉刀	个	100	圆球型, 杆 6mm 圆头 8mm
	旋转锉刀	个	100	圆锥型, 杆 6mm 圆头 8mm
	旋转锉刀	个	100	圆柱型, 杆 6mm 半圆头 8mm
	带网导流件	个	30	10、12 号喷嘴用, 18 枪 3.2mm
	带网导流件	个	15	4、5、8 号喷嘴用, 18 枪 3.2mm
	喷嘴	个	30	53N87, 12 号
	黑玻璃	片	100	11 号, 108*50*3mm
	黑玻璃	片	100	10 号, 108*50*3mm
	钼丝	盘	3	2000m*0.18mm
	导电块	个	10	线切割用, 12*12*15mm
	切割片	片	200	100*2.5*16mm



	角磨片	片	200	100*6*16mm
	角磨片	片	100	125*3*22mm
	铣刀片	片	200	YG8
	白钢条	个	30	10*8*300mm
	白钢条	个	30	4*10*200mm
	白钢条	个	30	6*12*200mm
	氩弧焊枪	把	3	WP26
	氩弧焊枪	把	4	WP18
	氩弧焊枪	把	1	YT-50TSW2
	氩弧焊枪	把	4	WP17
	喷嘴	个	100	8 号
	喷嘴	个	50	10 号
	喷嘴	个	30	7 号
	防水绝缘胶带	卷	50	9m
	电焊打磨面罩	个	60	28*22, PC 聚碳酸酯
	钨钨极	盒	50	WC20, ϕ 2.4*150
	纯钨极	盒	5	WP20, ϕ 2.4*150
	氩弧焊透明喷嘴	套	20	WP 大组合 4 件套（垫圈+筛网件+夹头+透明套）， ϕ 30mm*47mm
	氩弧焊透明喷嘴	套	20	组合 4 件套（导流件+隔热圈+夹头+缩口透明套）， ϕ 12mm*17mm
	尖铲	把	20	180mm
	扁铲	把	20	180mm
	口罩	只	300	9002V
	电焊手套	双	100	长袖
	铝箔纸	卷	3	50mm*55m
	护手盾	个	20	
	三角磁铁	个	10	120*83*10
	金黄色皮焊服	件	2	XXL
	金黄色皮焊服	件	2	XXXL
	单前幅工作裤	件	4	91cm
	焊条	公斤	500	ϕ 4.0



	焊条	公斤	500	Φ 3.2
	不锈钢管箍	个	200	13-19mm
	钼丝	盘	10	2000m*0.18mm
	导电块	个	30	线切割用, 12*12*15mm
	乳化膏	公斤	10	线切割用, 水基
二	机电工程系			
	水平尺	把	3	30CM
	水平尺	把	3	1200MM
	触摸屏	台	28	TP700 6AV2 124-0GC01-0AX0
	连接器	个	30	2 芯 2P MSTB2.5-5.08 端子
	板料	Kg	186	Q345(单件尺寸: 120mm*110mm*8mm)
	板料	kg	120	45#(单件尺寸: 120mm*21mm*20mm)
	板料	kg	566	Q345(单件尺寸: 300mm*200mm*6mm)
	锯条	盒	4	12" 双金属柔性锯条, 24 齿, 每盒 100 根)
	12 寸双金属柔性锯条	盒	20	12 寸 24 齿每盒 100 根
	绘图纸	包	4	A4 (每包 500 张)
	绘图纸	包	4	A3 (每包 500 张)
	记号笔	支	40	红色记号笔 20 支、蓝色记号笔 20 支(油墨快干)
	黑皮线	米	2400	1.5 平黑皮线单股铝芯
	接线盒	个	300	86 型开关插座接线盒电线明线盒 86×86×35mm
	配电箱	个	4	照明电路控制 500mm×600mm×230mm (配安装背板)
	工业配电箱	个	4	设备电源控制 800mm×600mm×230mm (配安装背板)
	断路器	个	50	漏电保护器 DZ47sLE、4P、20A
	断路器	个	5	DZ47LE-32/D10、3P+N
	断路器	个	50	DZ47LE-32/D16、3P+N
	断路器	个	10	DZ47-63/D10、3P
	断路器	个	10	DZ47-63/D16、3P
	断路器	个	10	DZ47-60/C6、2P
	断路器	个	10	漏电断路器 1P+N DZ47LE-32/C10
	断路器	个	10	漏电断路器 1P+N DZ47LE-32/C16
	断路器	个	10	漏电断路器 1P+N DZ47LE-32/C20

	断路器	个	10	漏电断路器 1P+N DZ47LE-32/C32
	断路器	个	10	断路器, 1P DZ47-63/C6
	断路器	个	10	断路器, 1P DZ47-63/C10
	端子	个	10	弹簧接线端子隔离挡板 雷普电气, 挡板 D-JST2.5
	端子	个	50	弹簧式接线端子, 2.5mm ² 雷普电气, ST2.5, 灰色
	端子	个	30	弹簧式接线端子, 2.5mm ² 雷普电气, ST2.5, 蓝色
	端子	个	30	弹簧式接线端子, 2.5mm ² 雷普电气, ST2.5, 黄绿色
	端子	根	5	端子连接汇流条 雷普电气, PBS10-4
	端子	个	10	DIN 导轨末端固定件 雷普电气, E/UKUK 固件
	端子	根	30	DIN 导轨 HR-5600A、铝合金 1 米
	分段开关	只	5	数码分段开关 三路, 本特, ES-037
	软管管卡	只	50	电缆、PVC 软管管卡 KSS, HC-4
	电缆防水接头	个	50	尼龙塑料电线电缆防水接头 PG11 密封固定葛格兰头
	电缆防水接头	个	50	尼龙塑料电线电缆防水接头 PG16 密封固定葛格兰头
	管型端子	包	2	管型端子 E1508 针形预绝缘端子 1.5mm ² 、1000 只每包 (红色)
	管型端子	包	2	管型端子 E1508 针形预绝缘端子 1.5mm ² 、1000 只每包 (绿色)
	管型端子	包	2	管型端子 E1508 针形预绝缘端子 1.5mm ² 、1000 只每包 (黄色)
	管型端子	包	2	管型端子 E1508 针形预绝缘端子 1.5mm ² 、1000 只每包 (蓝色)
	压线钳	把	2	管型端子压线钳 03C
	压线钳	把	2	管型端子压线钳 HSC6-4
	管型端子	包	2	管型端子 E2508 针形预绝缘端子 2.5mm ² 、1000 只每包 (红色)
	管型端子	包	2	管型端子 E2508 针形预绝缘端子 2.5mm ² 、1000 只每包 (绿色)
	管型端子	包	2	管型端子 E2508 针形预绝缘端子 2.5mm ² 、1000 只每包 (黄色)
	管型端子	包	2	管型端子 E2508 针形预绝缘端子 2.5mm ² 、1000 只每包 (蓝色)
	管型端子	包	2	TE1008 双线管型预绝缘端子 电线接线鼻紫铜端子针式接线冷压 1000 只每包 (红色)
	管型端子	包	2	TE1008 双线管型预绝缘端子 电线接线鼻紫铜端子针式接线冷压 1000 只每包 (绿色)
	管型端子	包	2	TE1008 双线管型预绝缘端子 电线接线鼻紫铜端子针式接线冷压 1000 只每包 (黄色)
	管型端子	包	2	TE1008 双线管型预绝缘端子 电线接线鼻紫铜端子针式接线冷压 1000 只每包 (蓝色)
	管型端子	包	1	TE2510 双线管型预绝缘端子 电线接线鼻紫铜端子针式接线冷压 1000 只每包 (红色)
	管型端子	包	1	TE2510 双线管型预绝缘端子 电线接线鼻紫铜端子针式接线冷压 1000 只每包 (绿色)
	管型端子	包	1	TE2510 双线管型预绝缘端子 电线接线鼻紫铜端子针式接线冷压 1000 只每包 (黄色)

	管型端子	包	1	TE2510 双线管型预绝缘端子电线接线鼻紫铜端子针式接线端子 1000 只每包（蓝色）
	连接器	个	30	2 路连接器 WAGO, 222-412
	连接器	个	30	3 路连接器 WAGO, 222-413
	连接器	个	20	5 路连接器 WAGO, 222-415
	钻头	个	5	钻头 4mm-32mm
	水平尺	把	5	水平尺 30CM
	广告尺	把	2	广告尺 1 米
	激光水平仪	架	1	2 线 2 点激光标线仪/投线仪平水仪、标配 1.6 米脚架
	扩孔器	个	2	扩孔器 Φ22, PVC 线槽用, 红色
	扩孔器	个	2	扩孔器 Φ20, PVC 线槽用, 红色
	扩孔器	个	2	金属不锈钢专用高速钢开孔器钻头铁皮圆形铝合金开口扩孔 Φ20,
	扩孔器	个	2	金属不锈钢专用高速钢开孔器钻头铁皮圆形铝合金开口扩孔 Φ16,
	锤子	把	2	绿林橡胶锤子胶皮锤子
	木工板	张	20	实木免漆板生态板 17mm 松木 2400*1200
	钢丝绳	米	30	pvc 管弹簧拉耐用穿线器暗装串线暗管钢丝绳弹簧滚轮头、送束紧器+弹头
	铝芯电线	卷	15	架空铝芯电线电缆 16 平方防老化铝线 7 股 100 米/卷, 每人 5 米
	电机	台	5	教学 JW6324 三相双速异步电动机
	接触器	个	40	直流接触器 LP1 CJX2-0910Z DC24V
	授课套件	套	100	463 项目三双路可调直流稳压电源安装调试套件 教学配套实训散件（带资料）
	授课套件	套	100	四人抢答器电子制作套件 四路抢答器技能抽考高考实训散件（带资料）
	授课套件	套	100	465 项目五 波形发生器电路的安装与调试套件 教学配套实训散件（带资料）
	授课套件	套	100	4610 项目十 定时器电路的安装与调试套件 电子教学配套实训散件（带资料）
	焊接练习板	套	400	新手初级识别焊接练习元件包 直插训练板初级元件识别元件包清单： 名称及型号 数量 1 整流二极管 IN4007 4 个 2 开关二极管 IN4148 2 个 3 NE55 1 片 4 涤纶电容 4 个 2 种容量规格 5 瓷片电容 5 个 2 种容量规格 6 电解电容 4 个 2 种容量规格 7 1/4W 电阻 5 个 2 种电阻值 5 环 8 1/8W 电阻 5 个 2 种电阻值 4 环

				9 发光二极管 3 个 红黄绿各 1 个 10 色环电感 1 个 11 三极管 8050、8550、9013、14 4 个各 1 个 12 5*7 阻燃板 1 张
	焊锡丝	卷	10	60/40 0.6mm 250g/卷 低熔点 高亮度适合比赛
	二极管	包	10	5mmLED 灯珠发光二极管红绿黄包各 50 只共 150 只
	导线	米	1000	国标单股铜芯电线家用电线 单芯软线 BVR 1.0 平方（黄）每人 3 米
	导线	米	1000	国标单股铜芯电线家用电线 单芯软线 BVR 1.0 平方（绿）每人 3 米
	导线	米	1000	国标单股铜芯电线家用电线 单芯软线 BVR 1.0 平方（红）每人 3 米
	导线	米	1000	国标单股铜芯电线家用电线 单芯软线 BVR 1.0 平方（蓝）每人 3 米
	螺丝	个	1000	304 不锈钢自攻螺丝十字沉头 M3*16MM
	螺丝	个	1000	304 不锈钢自攻螺丝十字沉头 M3*25MM
	螺丝	个	1000	304 不锈钢自攻螺丝十字沉头 M3.5*16MM
	螺丝	个	1000	304 不锈钢自攻螺丝十字沉头 M3.5*25MM
	螺丝	个	1000	304 不锈钢自攻螺丝十字沉头 M4*16MM
	螺丝	个	1000	304 不锈钢自攻螺丝十字沉头 M4*25MM
	螺丝	个	500	304 不锈钢十字圆头带垫螺丝电脑螺钉 M4*35MM
	螺丝	个	500	304 不锈钢十字圆头带垫螺丝电脑螺钉 M5*30MM
	螺帽	个	500	304 不锈钢螺母螺帽 M4
	螺帽	个	500	304 不锈钢螺母螺帽 M5
	锯子	套	4	木工夹背锯斜切锯柜 45 度手锯切角 90 度多功能多角度切角锯盒（锯+夹背锯斜切锯柜带夹持柱）
	控制器	个	8	可编程逻辑控制器 LOGO SIEMENS, 6ED1 052-1MD08-0BA0
	控制器电源	个	8	6EP3332-6SB00-0AY0
	变频器	个	8	一体式变频器 6SL3210-1KE11-8UP2 0.55KW
	变频器面板	个	8	变频器 操作面板 6SL3255-0AA00-4CA1 BOP-2
	变频器面板	个	2	变频器智能中文操作面板 IOP-2 6SL3255-0AA00-4JA2
	数据线	条	50	触摸屏连三菱 FX 系列 PLC 通讯线 6XV1440-2P
	数据线	条	10	★:9 针公-9 针公, 长度 3M
	数据线	条	10	USB-PPI+ 6ES7901 6ES7 901-3DB30-0XA0
	工作台	台	10	可移动工作台带轮双层活动操作台防静电检验桌维修桌 800*600*750
	触摸屏	台	3	6AV2 124-0GC01-0AX0

	按钮开关盒	个	8	工业防水按钮开关控制盒 TYX1
	按钮开关盒	个	16	工业防水按钮开关控制盒 TYX2
	按钮开关盒	个	8	工业防水按钮开关控制盒 TYX3
	行程开关	个	32	防水行程开关 LXJW-8122
	插头	个	16	CEE 工业防水插头 CEE 插头 400V/16A 5P 插头
	插座	个	16	CEE 工业防水 CEE 壁式插座 400V/16A 5P 插座
	护套电缆线	米	200	护套电缆线 H05VV-F 3G 0.75mm
	护套电缆线	米	200	护套电缆线 H05VV-F 4G 0.75mm
	护套电缆线	米	200	护套电缆线 H05VV-F 5G 0.75mm
	模块	个	1	模拟输入模块 6ES7531-7KF00-0AB0
	模块	个	1	模拟输出模块 6ES7532-5HD00-0AB0
	模块	个	1	数字输出模块 6ES7522-1BL01-0AB0
	模块	个	1	数字输出模块 6ES7521-1BL00-0AB0 DI 32 DC24V HF
	连接器	个	4	PLC 前连接器 40 针 6ES7 592-1AM00-0XB0
	剥线器	个	4	旋转式剥线钳 8PK-325B 宝工电缆剥线器
	PVC 线槽	米	100	加厚 PVC 线槽阻燃方型 60×60
	多股铝芯线	米	900	国标铝芯电缆 BLV16 平方单芯户外架空铝线
	黑皮线	米	2400	1.5 平黑皮线单股铝芯
	接线盒	个	300	86 型开关插座接线盒电线明线盒 86×86×35mm
	明装灯座	个	600	e27 螺口灯座 LED 灯泡螺旋灯头暗装螺纹灯口家用节能灯底座明装吸顶
	明装插座	个	300	国际电工开关插座超薄家用明线盒外墙壁一开五孔面板多孔明装插座
	明装开关	个	300	国际电工雅白明装墙壁面板走明线二开单控
	螺丝	公斤	5	沉头十字加硬沉头尖尾自攻螺丝 M4*12
	螺丝	公斤	5	沉头十字加硬沉头尖尾自攻螺丝 M4*16
	螺丝	公斤	5	沉头十字加硬沉头尖尾自攻螺丝 M4*40
	快速接头	包	5	CH2 电线连接器 3 位按压式对接快速接线端子接线柱 100 只包 3 进 3 出
	光伏发电小系统	套	2	太阳能发电系统太阳能板 12V 单晶 100W+12V 控制器+12V40AH 电池板+12v20wLED 灯全套太阳能板小系统
	授课套件	套	300	463 项目三 双路可调直流稳压电源安装调试套件 教学配套实训散件（带资料）
	发光二极管	包	50	5mmLED 灯泡发光二极管 F5 红绿黄蓝白色直插灯珠元件包
	绝缘胶布	卷	50	电工胶布绝缘胶布阻燃电线胶布黑色白色耐高温耐磨电工胶带高粘性 PVC 防水胶布

	导线	米	1000	电线电缆 BV1.5 平方 国标 单芯硬线 (红色)
	导线	米	1000	电线电缆 BV1.5 平方 国标 单芯硬线 (绿色)
	导线	米	1000	电线电缆 BV1.5 平方 国标 单芯硬线 (黄色)
	导线	米	1000	电线电缆 BV1.5 平方 国标 单芯硬线 (蓝色)
	导线	米	1000	电线电缆 BV2.5 平方 国标 单芯硬线 (红色)
	导线	米	1000	电线电缆 BV2.5 平方 国标 单芯硬线 (绿色)
	导线	米	1000	电线电缆 BV2.5 平方 国标 单芯硬线 (黄色)
	导线	米	1000	电线电缆 BV2.5 平方 国标 单芯硬线 (蓝色)
	指示灯支架	个	300	按钮、指示灯导轨安装支架 可装 22mm 按钮开关 LA38 LAY37 按钮支架框
	接触器	个	300	交流接触器 CJX2 三相 380v 9A
	热继电器	个	200	NR4(JRS2)-12.5/Z3.2-5A 热继电器热过载继电器温度过载保护
	螺丝	套	1000	不锈钢平头螺丝小螺丝带螺帽 4mm 螺丝十字螺丝 m4 风扇固定螺丝 (带垫片 带螺帽) M4*25
	螺丝	套	1000	不锈钢平头螺丝小螺丝带螺帽 3mm 螺丝十字螺丝 m3 风扇固定螺丝 (带垫片 带螺帽) M3*25
	变频器	个	22	一体式变频器 6SL3210-1KE11-8UP2 0.55KW
	变频器面板	个	22	变频器 操作面板 6SL3255-0AA00-4CA1 BOP-2
	激光水平仪	架	2	2 线 2 点激光标线仪/投线仪平水仪、标配+博世 1.6 米脚架
	可编程控制器	个	32	6ES7215-1BG40-0XB0 参数; SIMATIC S7-1200, CPU 1215C, 紧凑型 CPU, AC/DC/继电器, 2 个 PROFINET 端口, 机载 I/O: 14 个 24V DC 数字输入; 10 DO 继电器 2A, 2 AI 0-10V DC, 2 AO 0-20mA DC, 电源: 交流 47-63Hz 时 85-264V AC, 程序存储器/数据存储器 125 KB
	可编程控制器模块	个	16	6ES7222-1BF32-0XB0 SM1222 数字量输出模块 6ES7 222-1BF30-0XB0
	可编程控制器连接线	条	50	CPU 模块 S7-1200 扩展延长线双磁环抗干扰 6AA30-0XA0
	电子线	卷	10	国标全铜丝镀锌 室内 蓝白跳线 二芯 跳线 2×0.5mm 100 米/卷
	步进电机套装	套	2	步进电机套装 plc 运动控制 含编码器驱动器、接近开关、丝杆滑台、金属感应开关 限位开关、 模组总长 410*行程 200*宽 60*高 80 (1、 步进电机电流: 1.2-1.5A, 步距角 1.8° 200 脉冲/圈。 2、步进电机接线: 红 A+ 蓝 A- 绿 B+ 黑 B- 3、滑台丝杆螺距: 4MM/圈 4、传感器类型: 三线制, 默认发货 NPN 常开 (NPN 、PNP 类型可选择) 5、传感器接线: 棕 24+ 蓝 24- 黑 (信号输出)

				6、编码器类型：光电增量式 AB 两相 600 脉冲，默认发货 4N 7、编码器接线：红 24+ 黑 24- 白 A 脉冲 绿 B 脉冲 8、驱动器说明：脉冲方向使能端口不需要串联电阻
	单片机开发板	套	30	HJ-C52 51 单片机学习板 51 开发板 零基础入门开发箱套件（带木盒）
	单片机开发板	套	2	YL-51 单片机开发板 学习板 电子实验套件（带纸质教科书）
	外圆车刀	个	4	SCLCR2525M12
	外圆车刀	个	4	SDJCR2525M11
	外圆车刀	个	4	SVJBR2525M16
	内孔车刀	个	4	S16R-SDUCR
	内孔车刀	个	4	S20S-SDUCR
	内孔车刀	个	4	S25T-SDUCR
	外圆切断刀	个	4	QEHD2525R22
	外圆切断刀	个	4	QEHD2525L22
	外圆切断刀	个	4	QZQ2525R05
	外圆切断刀	个	4	QZQ2525L05
	外螺纹车刀	个	4	ZSER2525M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0016M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0020Q16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0025M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0032S16
	四刃直柄平头立铣刀	个	20	PM-4E-D8. 0-G
	四刃直柄平头立铣刀	个	20	PM-4E-D10. 0-G
	倒角铣刀	盒	2	CM-4E-D8. 0-B90
	圆钢	米	10	直径 60 毫米（45 钢）
	圆钢	米	10	直径 100 毫米（45 钢）
	铝合金方块	个	20	100mm*150mm*50 6061 料
	铝棒	米	8	Φ 80*1000mm 6061 料
	防冲击护目镜	个	10	1711
	防锈润滑剂	罐	20	WD40(清洗喷罐)
	铜皮	卷	4	0.4mm*100mm*1m
	铜皮	卷	4	0.1mm*100mm*1m
	铜皮	卷	4	0.06mm*100mm*1 米

	铜皮	卷	4	0.08mm*200mm*1米
	双金属柔性锯条	盒	4	sata/93408(32齿)
	青稞纸	卷	2	不覆膜 0.2mm*1米
	青稞纸	卷	2	不覆膜 0.15mm*1米
	内六方板手	套	10	世达/09101
	BOSCH: Stylo+ 2050 小型打磨机触笔	个	2	电磨机套装小型打磨机 含 15 支附件装; 额定电压(V): 220V
	锉刀	把	50	扁锉刀/中齿/10 寸/03919
	锉刀	把	50	三角锉中齿 10 寸 03993
	百分表平测头	个	20	20mm 平面
	不锈钢内六角螺钉	盒	10	M4*20 (20 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	10	M4*15 (20 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M6*25 (50 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M6*30 (50 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M5*20 (50 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M8*35 (50 条为一盒)
	角接触轴承	盘	20	7203AC
	角接触轴承	盘	20	7002AC
	向心球轴承	盘	20	6003RZ (双面胶封防尘盖)
	圆螺母	个	60	27*1.5
	圆螺母	个	40	12*1.25
	圆螺母	个	40	16*1.5
	外卡簧	个	100	Φ 16(20 个)
	外卡簧	个	100	Φ 17(20 个)
	特级钻石磨针	合	2	规格: 3mm; 货号: MNT-395213; 商品编号: 12191812222
	指示灯	个	6	LD11-22D AC220 红、黄、绿各 2 个
	断路器	个	2	3P-20A
	旋钮开关	个	2	LAY7-11X/2 黑 22mm
	急停按钮	个	2	LAY7-11ZS 红 22mm
	按钮开关	个	10	LAY7 (红、黄、绿、白、黑) 各 2 个;22mm
	开关电源	台	2	SA200-24V

	电源端子排	组	4	TD 导轨式接线端子排
	接触器	个	4	LANN11N
	钢板	公斤	200	8mm
	钢板	公斤	200	14mm
	12 寸双金属柔性锯条	盒	2	12 寸 24 齿 每盒 400 根
	锉刀	套	10	09910 8 件套锉刀工具托组套
	圆车刀 圆棒	只	10	5.0*200 mm
	除锈润滑剂	罐	45	螺栓除锈、快速润滑、450ml
	外圆车刀	个	4	DVVNN2525M16
	外圆切断刀	个	4	QFED2525R17
	外圆切断刀	个	4	QFED2525L17
	外圆切断刀	个	8	QEHD2525R22
	外圆切断刀	个	8	QEHD2525L22
	外圆切断刀	个	8	QZQ2525R05
	外圆切断刀	个	8	QZQ2525L05
	断面切槽刀	个	4	QFFD2525RR17-48H
	断面切槽刀	个	4	QFFD2525RR17-60H
	断面切槽刀	个	4	QFFD2525RR17-74H
	内孔浅槽刀	个	4	S20K-QC1115R16
	内孔浅槽刀	个	4	S16H-QC1115R20
	内孔浅槽刀	个	4	S20M-QC1625R25
	内孔切槽刀	个	4	C20Q-QEDR05-27
	内孔切槽刀	个	4	C25R-QEDR07-33
	内孔切槽刀	个	4	C32S-QEDR09-42
	外螺纹车刀	个	4	ZSER2525M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0016M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0020Q16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0025M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0032S16
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ERA60 YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z16ILA60 YBG203

	内螺纹车刀片	盒	2	Z16IRG60	YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER1.25ISO	YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER1.5ISO	YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER2.0ISO	YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER2.5ISO	YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER3.0ISO	YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z16IR1.25ISO	YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z16IR1.5ISO	YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z11IR2.0ISO	YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z11IR2.5ISO	YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z11IR3.0ISO	YBG203
	外圆车刀片	盒	2	VNMG160404-DF	YBC152
	外圆车刀片	盒	2	VNMG160404-PM	YBC152
	内孔浅槽刀片	盒	2	QC11L125-R02	
	内孔浅槽刀片	盒	2	QC16L150-R02	
	内孔浅槽刀片	盒	2	QC22L200-R02	
	外圆切断刀片	盒	2	ZPED02502-MG	YBG205
	外圆切断刀片	盒	2	ZPFD0302-MG	YBG205
	外圆切断刀片	盒	2	ZPGD0402-MG	YBG205
	外圆切断刀片	盒	2	ZPHD0502-MG	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTED02503-MG	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTED02503-MM	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTFD0303-MG	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTFD0303-MM	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTGD0404-MG	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTGD0404-MM	YBG205
	补充切断切槽刀片	盒	2	ZQMX5N11-1E	YBC251
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRED025-MG	YBG205
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRFD03-MG	YBG205
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRGD04-MG	YBG205
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRHD05-MG	YBG205

	四刃直柄平头立铣刀	个	20	PM-4E-D8.0-G
	四刃直柄平头立铣刀	个	20	PM-4E-D10.0-G
	倒角铣刀	盒	2	CM-4E-D8.0-B90
	拆刀座	个	1	CNC 加工中心 刀柄锁刀架(拆刀座) BT40
	有机玻璃方块	个	20	100mm*150mm*50
	铝合金方块	个	20	100mm*150mm*50 6061 料
	铝棒	米	4	Φ70*1000mm 6061 料
	防锈润滑剂	罐	20	WD40(清洗喷罐)
	铜皮	卷	4	0.4mm*100mm*1m
	铜皮	卷	4	0.1mm*100mm*1m
	铜皮	卷	4	0.06mm*100mm*1 米
	铜皮	卷	4	0.08mm*200mm*1 米
	双金属柔性锯条	盒	4	32 齿
	青稞纸	卷	2	不覆膜 0.2mm*1 米
	青稞纸	卷	2	不覆膜 0.15mm*1 米
	内六方板手	套	10	09101
	BOSCH: Stylo+ 2050 小型打磨机触笔	个	2	电磨机套装小型打磨机 含 15 支附件装; 额定电压(V): 220V
	锉刀	把	50	扁锉刀/中齿/10 寸/03919
	锉刀	把	50	三角锉中齿 10 寸 03993
	百分表平测头	个	20	20mm 平面
	不锈钢内六角螺钉	盒	10	M4*20 (20 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	10	M4*15 (20 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M6*25 (50 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M6*30 (50 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M5*20 (50 条为一盒)
	不锈钢内六角螺钉	盒	4	M8*35 (50 条为一盒)
	角接触轴承	盘	20	7203AC
	角接触轴承	盘	20	7002AC
	向心球轴承	盘	20	6003RZ (双面胶封防尘盖)
	圆螺母	个	60	27*1.5

	圆螺母	个	40	12*1.25
	圆螺母	个	40	16*1.5
	外卡簧	个	100	Φ16(20个)
	外卡簧	个	100	Φ17(20个)
	特级钻石磨针	盒	2	规格: 3mm
	指示灯	个	6	LD11-22D AC220 红、黄、绿各 2 个
	断路器	个	2	3P-20A
	旋钮开关	个	2	LAY7-11X/2 黑 22mm
	急停按钮	个	2	LAY7-11ZS 红 22mm
	按钮开关	个	10	LAY7 (红、黄、绿、白、黑) 各 2 个;22mm
	开关电源	台	2	SA200-24V
	电源端子排	组	4	TD 导轨式接线端子排
	接触器	个	4	LANN11N
	钢板	公斤	200	8mm
	钢板	公斤	200	14mm
	12 寸双金属柔性锯条	盒	2	12 寸 24 齿 每盒 100 根
	锉刀	套	10	09910 8 件套锉刀工具托组套
	圆车刀 圆棒	只	10	5.0*200 mm
	除锈润滑剂	罐	45	螺栓除锈、快速润滑、450ml
	外圆车刀	个	4	DVVNN2525M16
	外圆切断刀	个	4	QEFD2525R17
	外圆切断刀	个	4	QEFD2525L17
	外圆切断刀	个	8	QEHD2525R22
	外圆切断刀	个	8	QEHD2525L22
	外圆切断刀	个	8	QZQ2525R05
	外圆切断刀	个	8	QZQ2525L05
	断面切槽刀	个	4	QFFD2525RR17-48H
	断面切槽刀	个	4	QFFD2525RR17-60H
	断面切槽刀	个	4	QFFD2525RR17-74H
	内孔浅槽刀	个	4	S20K-QC1115R16
	内孔浅槽刀	个	4	S16H-QC1115R20

	内孔浅槽刀	个	4	S20M-QC1625R25
	内孔切槽刀	个	4	C20Q-QEDR05-27
	内孔切槽刀	个	4	C25R-QEDR07-33
	内孔切槽刀	个	4	C32S-QEDR09-40
	外螺纹车刀	个	4	ZSER2525M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0016M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0020Q16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0025M16
	内螺纹车刀	个	4	ZSIR0032S16
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ERA60 YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z16ILA60 YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z16IRG60 YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER1.25ISO YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER1.5ISO YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER2.0ISO YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER2.5ISO YBG203
	外螺纹车刀片	盒	2	Z16ER3.0ISO YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z16IR1.25ISO YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z16IR1.5ISO YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z11IR2.0ISO YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z11IR2.5ISO YBG203
	内螺纹车刀片	盒	2	Z11IR3.0ISO YBG203
	外圆车刀片	盒	2	VNMG160404-DF YBC152
	外圆车刀片	盒	2	VNMG160404-PM YBC152
	内孔浅槽刀片	盒	2	QC11L125-R02
	内孔浅槽刀片	盒	2	QC16L150-R02
	内孔浅槽刀片	盒	2	QC22L200-R02
	外圆切断刀片	盒	2	ZPED02502-MG YBG205
	外圆切断刀片	盒	2	ZPFD0302-MG YBG205
	外圆切断刀片	盒	2	ZPGD0402-MG YBG205
	外圆切断刀片	盒	2	ZPHD0502-MG YBG205



	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTED02503-MG	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTED02503-MM	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTFD0303-MG	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTFD0303-MM	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTGD0404-MG	YBG205
	外圆切槽和车削刀片	盒	2	ZTGD0404-MM	YBG205
	补充切断切槽刀片	盒	2	ZQMX5N11-1E	YBC251
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRED025-MG	YBG205
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRFD03-MG	YBG205
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRGD04-MG	YBG205
	外圆仿形车削刀片	盒	2	ZRHD05-MG	YBG205
	四刃直柄平头立铣刀	个	20	PM-4E-D8. 0-G	
	四刃直柄平头立铣刀	个	20	PM-4E-D10. 0-G	
	倒角铣刀	盒	2	CM-4E-D8. 0-B90	
	拆刀座	个	1	CNC 加工中心 刀柄锁刀架 拆刀座	BT40
	有机玻璃方块	个	20	100mm*150mm*50	
	铝合金方块	个	20	100mm*150mm*50	6061 料
	铝棒	米	4	Φ 70*1000mm	6061 料
三	资源与能源系				
	纯水机反渗透膜	件	1	Exceed-R0-02	
	自动旋光仪	台	1	WZZ-3	
	制冷剂回收加注机	台	1	AC350C	
	汽车空调冷媒泄露检测仪(电子式卤素检漏仪)	台	2	XP-1A	
	汽车空调冷媒	瓶	15	R134a	
	汽车压缩机冷冻油	瓶	15	汽车压缩机冷冻油	
	阿贝折射仪	台	4	型号: WAY-2W 双目	
	纯水机初级过滤滤芯	件	1	Exceed-Ad-03	
	纯水机精密过滤器	件	1	Exceed-Ad-01	
	纯水机反渗透膜	件	1	Exceed-R0-02	
	纯水机纯化柱	件	1	Exceed-UP-04	

	烧杯	个	50	100ml 型号 1101
	移液管	根	40	20ml 型号: tb-dddg
	锥形瓶	个	50	250ml
	锥形瓶	个	50	500ml
	常压蒸馏装置	套	20	250ml 高硼硅玻璃 (单口烧瓶 1000ml, 蒸馏头, 三口温度计套管, 温度计, 球形冷凝管 真空尾接管 锥形瓶 250ml, 乳胶管)
	容量瓶	个	50	100ml 型号 1621 白色
	容量瓶	个	50	200ml 型号 1621 白色
	烧杯	个	50	500ml 型号 1101
	酸度计	台	2	PHS4C+
	自动旋光仪	台	2	WZZ-3
	一次性实验室橡胶手套	盒	2	TLFCSIP44100 M 码 无粉独立装 100 双/盒
	玻璃采样瓶	个	5	304 不锈钢采水器 1L, 带绳子
	玻璃采样瓶	个	10	有机玻璃采水器 1L, 带绳子
	玻璃采样瓶	个	2	不锈钢水样采样笼, 一组包括 1L, 500ml, 带瓶子和浮球
	化工加重采样器/采样桶	个	5	型号: 铜制 500ml
	采样桶用防静电绳	米	150	防静电绳子
	电池	节	20	9V 6F22
	电池	节	20	7 号
	电池	节	12	5
	电池	节	20	1 号
	汽油	升	100	92 号
	白板笔	盒	6	6817 白板笔黑色水性
	白板笔	盒	6	6817 白板笔蓝色水性
	白板笔	盒	3	6817 白板笔红色水性
	耐油橡胶垫	卷	2	1.2m*10m*5mm
	12 角套筒扳手	套 (36 件)	2	13601-13620
	磁性扭力分度器	件	5	TW-414M 带磁性
	机油压力表	套	5	TU-12

	燃油压力表	件	5	TU-113
	八角锤	件	1	050255/8LB
	电焊机	台	1	ZX7-200E
	汽车修理平板触摸示波器	台	2	AT01104
	智能零压力全自动变速箱换油机	台	1	ATF-68DT
	硝酸银	瓶	5	100 克
四	现代商贸与服务系			
	藏族舞水袖	个	200	成人 1.8 米不开叉
	东北秧歌手绢花	个	200	加厚金丝绒面料大红色
	勾线笔	支	200	小双头油性勾线笔黑色记号笔细头 685 (12 支/盒)
	素描纸	包	715	200g 8K 20 张/包
	垫板	个	100	450mm*300mm*3mm 绿色双面
	桌品摆件	个	3	长 40CM*宽 30CM*高 30CM (左右)
	牙签套、筷套、菜单	套	4	每套: 牙签套 12 个, 筷套 15 个, 菜单 3 个 (图片社印刷)
	卷尺	个	14	2M
	勾线笔	支	50	小双头油性勾线笔黑色记号笔细头 685 (12 支/盒)
	素描纸	包	5	200g 8K 20 张/包
	卡纸	包	4	230g 彩色硬卡纸 8K 50 张/包
	彩铅	套	50	48 色水溶彩铅笔
	水彩笔	套	50	马克笔 48 色 酒精油性 双头
五	基础部			
	中性笔	个	20	红、黑
	马克笔	盒	1	60 色
	稿纸	张	400	A4;横格
	各色彩纸	张	200	A4
	剪纸成品展示袋	个	200	A4
	剪刀	把	40	
	铜版纸	张	40	A4
	马克笔	盒	10	60 色
	钢笔水	瓶	4	黑色

	硬笔书法作品田字格纸	张	400	
	宣纸	张	40	大张 70*4 尺
	墨汁	瓶	2	黑色 500g



3.2 总体要求

1) 本项目为代储性质。招标文件所列采购内容，为采购人本年度计划使用量。投标人按招标文件中采购品种、数量报价，~~投标报价应包含完成~~招标文件规定的全部内容所需的全部费用；

2) 采购人不承诺按照招标文件中的采购内容完全采购，采购人根据文件中货物品类，依据投标人投标文件所列的货物品牌、规格，按实际需要采购。

3) 采购人根据本年度对以上货物的实际使用需求，定期、不定期的向成交供应商提出供货要求。成交供应商应根据采购人的实际需要，按时供货。

4) 投标的产品质量和包装质量均应符合国家规定的质量标准及相关质量要求的合格品。

5) 供货产品的包装、说明书和标签应符合国家相关规定。

6) 投标人中标后所提供的产品必须确保最新生产批号，不得提供即将过期的产品。

7) 中标产品需随货提供产品的相关合格证件。

8) 对于投标人中标后提供的产品达不到以上所述，招标方有权单方拒绝按招标量购进，取消以后投标资格，并保留追诉权利。

3.3 售后服务和技术支持的要求

3.3.1 售后服务

① 必须提供本企业详细的售前、售中、售后服务方案。

② 及时跟踪发货和运输过程，确保产品准确无误交付给用户。承担发货、运输过程中的货物损失、错发等责任。

③ 如有需要，对用户反映的问题能在 20 小时内提出处理意见，并于 48 小时

内及时到达现场处置。

④企业须提交编制的售后服务保障措施，就售后服务做出说明和承诺（加盖公章）。



3.3.2 交货期

交货期：合同签订后国产产品 30 日历天，进口产品 90 日历天。

3.3.3 交货地点

交货地点：采购人指定地点。

3.3.4 其他要求

- ①免费送货上门，免费培训操作人员。
- ②必须具备独立完成本次招标所列货物的供货服务能力，中标后不允许分包、转包。
- ③参加本次招标的前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

3.3 销售服务和技术支持的要求：

3.3.1 售前保障

须具备相应的备货渠道及货物储备。

3.3.2 售后服务

提供质量和售后服务承诺书，

第四章 评标原则及办法

4.1 评标工作中的原则及组织

4.1.1 原则

招标人组织评标，在监督部门监督下，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法（财政部第 87 号令）》和财政部门政府采购的有关规定依法组建评标委员会，评标委员会成员应坚持“公开、公平、公正”的宗旨，认真细致地做好评标工作。

1) 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为 5 人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

采购项目符合下列情形之一的，评标委员会成员人数应当为 7 人以上单数：

- (一) 采购预算金额在 1000 万元以上；
- (二) 技术复杂；
- (三) 社会影响较大。

2) 评审小组成员应当客观、公正的履行职责，遵守职业道德，对所提出的评审意见承担个人责任。

3) 评审小组成员和与评审活动有关的工作人员不得透露对投标文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及与评审有关的其他情况。

4.1.2 组织

采购人或者采购代理机构应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库中，通过随机方式抽取评审专家。



对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。

评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合本办法规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。

无法及时补足评标委员会成员的，采购人或者采购代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

采购人或者采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随采购文件一并存档。

评标委员会：由采购人代表和从专家库随机抽取的专家组成评标委员会。评标委员会根据招标文件要求负责投标文件的商务审核和技术评价。

由兰州正泽招投标代理有限公司工作人员负责招标文件的制作，对外联系，开标、评标的会务工作，整理并向评标组分发招标文件、投标文件；做好投标开标和评标会议记录；对评标过程中的原始文件进行归档；随时印发需要的文件资料，对各种咨询函件及档案文件的统收统发；负责对评标委员会推荐的拟中标结果进行审核。

监督部门：由监察厅驻省财政厅监察室等有关监督部门组成，根据国家有关法律、法规及招标文件的规定，对整个评标过程进行监督，保证评标的公正性，防止违法行为的产生。

4.3 评标的程序和方法

4.3.1 评标程序

1) 评标委员会将对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。



符合性检查的内容及标准

序号	内容	标准
1	投标文件的签署、盖章	是否按招标文件要求签署、盖章
2	投标保证金	是否按照招标文件规定交纳投标保证金或投标保证金金额不足或投标保证金的有效期短于投标有效期
3	投标有效期	投标有效期是否满足招标文件要求
4	采购预算或最高限价	报价是否超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
5	采购人不能接受的附加条件	投标文件是含有采购人不能接受的附加条件的
6	法律、法规和招标文件规定的 其他无效情形	是否存在法律、法规和招标文件规定的 其他无效情形

2) 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会将以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3) 评标委员会认定实质性响应招标文件的投标是投标文件与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符,没有实质性负偏离。决定投标文件的响应性依据投标文件本身的内容,而不寻求外部的证据。如果投标文件没有实质性响应招标文件的要求,评标委员会将予以拒绝。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质性响应的投标。

4) 评标委员会只对符合性审查合格的投标文件按照招标文件中规定的评标方法和标准,进行商务和技术评估,综合比较与评价。

5) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,其投标将作为无效投标处理。

6) 评标委员会对确定为实质上响应的投标进行政策功能评价,如涉及以下内容,具体标准为:

(1) 评标委员会对于节能、环保产品或小型、微型企业或监狱企业的价格扣除,审核投标人填写的《政府采购政策情况表》。

(2) 对于非专门面向中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位采购的项目,依照《政府采购促进中小企业发展暂行办法》的规定,凡符合要求的有效投标人,按照 6%比例给予相应的价格扣除。

评标价=总投标报价—小型和微型企业产品的价格×6%

注:1. 上述评标价仅用于计算价格评分,中标金额以实际投标价为准。

1. 小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位是指投标人及其所投产品的制造商均为小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位。

4.3.2 评标方法

本次采购项目采用“综合评分法”。为使政府采购得到健康有序的发展，从维护采购人、投标人和生产开发商的根本利益出发，评标高度关注性价比，采购方不向投标商承诺最低价中标，在不高于最高限价的前提下，综合评估分最高的为中标候选人，对未中标投标商不作任何解释说明。

具体评分分值如下：

- (1) 综合评估分（精确到小数点后两位）=商务得分+技术得分+价格得分；
- (2) 将综合评估分从高到低排序，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术得分高低顺序排列；
- (3) 评标委员会按排名顺序推荐前1-3为中标候选人。若排名第一的中标候选人放弃中标或被取消中标资格，由排名第二的中标候选人中标。

价格分以低价优先法计算，即在满足招标文件要求且招标有效报价的最低价为评标基准价，其价格分为满分。最低报价不是中标的唯一报价。报价得分=评标基准价÷投标报价×投标报价权重；注：如果报价明显低于市场成本价，恶意竞争，将视为无效投标。（注：根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的相关规定，对小型和微型企业制造（生产）产品的价格给予6%的扣除，用扣除后的价格参与评审）（提示：因评标因素“技术”项涉及政府采购政策优惠，为便于计算，应与其他评标因素分列）

序号	项目	分值/分	评分标准说明
1	价格部分(满分30分)	30分	满足招标文件要求且投标报价最低的报价为评审基准价，投标报价得分为满分30分。 其他投标单位的投标报价分统一按照以下公式计算： 投标报价：得分=(基准价 / 投标报价)×30%×100。(满分30分)。得分保留至小数点后两位，第三位四舍五入。 对中小微企业执行财库【2011】181号文件的规定，对其投标报价按6%扣除后的价格作为其评标价；不符合财库【2011】181号文件的规定企业的产品价格不予扣除。
2	售后部分(满分10分)	10分	供应商提供售后服务方案，包括：售后响应时间、应急方案；根据售后响应时间、应急方案等能否满足要求，内容全面、详实，针对性强，可行性强的，得10分；内容全面但笼统，针对性可行性不强的，得6分；内容不全的，得3分；无方案不得分。
3	技术部分(满分60分)	30分	投标产品技术性能满足或优于招标文件要求得30分；每负偏离一项扣1分，扣完为止；
		30分	提供本项目的项目实施方案，包括货物渠道、备货、供货等内容，根据方案与本项目需求的吻合程度，由评标委员会进行综合评分： 1、方案全面，内容完善且科学合理，可行性强的，得5分； 2、方案较全面，内容较完善理的，得3分； 3、方案内容不全，存在缺陷的得1分； 4、未提供方案的不得分。

4.4 评标委员会的职责及中标供应商的确定

4.4.1 评标委员会的职责

评标委员会完成评标后，提出书面评标报告。评标报告是评标委员会根据全体评

标成员签字的原始评标记录和评标结果编写的报告，主要包括：

- 1) 招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- 2) 购买招标文件的投标人名单和评标委员会成员名单；
- 3) 评标方法和标准；
- 4) 开标记录和评标情况及说明，包括投标无效投标人名单及原因；
- 5) 评标结果和中标候选供应商排序表；
- 6) 评标委员会的授标建议。

评标报告由评标委员会全体成员签字。对评标结论持有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。评标委员会应当对此做出书面说明并记录在案。



4.4.2 中标供应商的确定

根据《中华人民共和国财政部令》第 18 号第五十九条之规定，采购人依法享有经授权的中标供应商确定权。

本次采购项目采用“综合评分法”。中标供应商确定后，由采购代理机构向中标供应商发出中标通知书，并要求其在中标通知书发出三十日内，与采购人和采购代理机构签订合同。

4.5 废标

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- 1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的（经同级政府采购监管部门审核批准的除外）；
- 2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购人应当将废标理由通知所有采购当事人。

4.6 无效投标

遇到下列情况之一时，投标人的投标将被视为无效投标：

- 1) 投标人法定代表人或授权代理人未参加开标会议的；
- 2) 投标人未按要求交纳投标保证金或金额不足的；
- 3) 投标文件未按规定编制、标注、密封的；
- 4) 超出投标商经营范围投标的；
- 5) 投标文件无投标人公章和法人或者法人授权代理人的印章或签字的；

6) 投标函、法人授权函、投标报价表、开标一览表及投标货物偏离表未按规定格式填报的；

7) 投标人未能提供法人身份证复印件，被授权人身份证复印件和法人授权函等证明文件和资料的，或提供的证件不齐或无效；

8) 投标文件未按照招标文件规定的格式填写，或者填写的内容不全，或者辨认不清产生歧义，或者涂改处未加盖投标人公章及法人或法人授权的代理人的印章或签字的；

9) 投标文件未能对招标文件提出的要求和条件做出实质性响应的；

10) 投标人资格条件不符合国家有关规定和招标文件要求的，或者拒不按照要求对投标文件进行澄清、说明或者补正的；

11) 投标文件附有招标人不能接受的条件的；

12) 投标有效期不足 60 天的；

13) 在评标过程中，如果投标人试图在投标审查、澄清、比较及授予合同方面向招标人施加任何影响的；

14) 投标人以他人名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以弄虚作假等方式投标的；

15) 经核实两个或两个以上投标人的投标文件有雷同或有抄袭行为的；

16) 违反《中华人民共和国政府采购法》的投标；

17) 招标文件规定的其它无效投标条件。

第五章 合同格式及条款

合同条款 目 录



1. 定 义
2. 适用性
3. 原产地
4. 标 准
5. 使用合同文件和资料
6. 知识产权
7. 履约保证金
8. 检验和测试
9. 包 装
10. 装运标记
11. 装运/交付条件
12. 装运通知
13. 交货和单据
14. 保 险
15. 运 输
16. 伴随服务
17. 备 件
18. 保 证
19. 索 赔
20. 付 款
21. 价 格
22. 变更指令
23. 合同修改
24. 转 让
25. 卖方履约延误
26. 误期赔偿费
27. 违约终止合同
28. 不可抗力
29. 因破产而终止合同
30. 因买方的便利而终止合同
31. 争端的解决
32. 合同语言
33. 适用法律

-
- 34. 通 知
 - 35. 税费
 - 36. 合同生效及其他

一、合同条款



1. 定义

本合同下列术语应解释为：

1.1 合同要素

1.1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

1.1.2 “合同价”系指根据合同规定卖方在正确地完全履行合同义务后买方应支付给卖方的价格。

1.1.3 “合同条款”系指本合同条款。

1.1.4 “技术要求”指的是招标文件中第三章的采购项目技术参数。

1.2 实体

1.2.1 “买方”系指在合同条款资料表中指明的购买货物和服务的单位。

1.2.2 “卖方”系指在合同条款资料表中指明的提供本合同项下货物和服务的公司或实体。

1.2.3 “最终用户”系指在合同条款资料表中指明的、授权买方采购合同项下货物和服务的委托单位。

1.2.4 “项目现场代表”由买方任命的代表，负责执行买方在项目现场的合同义务。

1.3 事项

1.3.1 “货物”系指卖方根据合同规定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件、工具、软件和 / 或其它材料。

1.3.2 “服务”系指根据合同规定，卖方应提供的技术、管理和其它服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集

成、调试、培训、维修、技术支持等。

1.3.3 “软件”指的是使得系统可以按照特定的方式进行运行或执行特定的操作的指令。

1.3.4 “资料”指卖方在合同项下，向买方提供的所有印刷或打印的文件，通过任何方式（包括声像或文本）和任何媒介向买方提供的各种指令性和信息性的帮助，但不包括口头指导。

1.3.5 “知识产权”指本合同涉及的任何及所有的著作权、商标权、专利权和其
它智力成果的和专有的权利和利益。

1.4 活动

1.4.1 “交货”是指卖方按照合同规定，向买方提供货物。

1.4.2 “安装”是指有关设备、 备件、 材料和软件的安装工作，包括按照图纸将零部件放置在适当的位置并连接起来。

1.4.3 “调试” 指卖方在完成了安装之后，为准备验收而进行的货物运转测试。

1.4.4 “验收”是指所有合同项下所供货物在测试中达到合同附件规定的技术性能指标后，买方予以接受。

1.5 地点和时间

1.5.1 “项目现场”指的是合同资料表中标明的货物交付和安装的场所。

1.5.2 “天”指日历天数。

1.5.3 “周”指按中国习惯开始的连续七天。

1.5.4 “年”指连续的 12 个月。

1.5.5 “保证期”是指自合同验收之日起一定时间内，卖方保证所供货物的适当和稳定运行，并负责消除存在的任何缺陷。

2. 适用性

2.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

3. 原产地

- 3.1 本合同项下所提供的货物及服务均应来自于中华人民共和国或是与中华人民共和国有正常贸易往来的国家（以下简称“合格来源国”）和地区。
- 3.2 本条所述的“原产地”系指货物开采、生长，生产地或提供服务的来源地。经过生产加工、的产品或经过实质上组装主要元件而形成的产品均可称为货物，商业上公认的新产品是指在基本特征、目的或功能上与零部件有实质性区别的产品。
- 3.3 货物和服务的原产地有别于卖方的国籍。

4. 标准

- 4.1 本合同下交付的货物/服务应符合招标文件技术要求所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合货物/服务来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。
- 4.2 除非技术规格中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

5. 使用合同文件和资料

- 5.1 没有买方事先书面同意，卖方不得将由买方或代表买方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。
- 5.2 没有买方事先书面同意，除了履行本合同之外，卖方不应使用合同条款第 5.1 条所列举的任何文件和资料。
- a) 除了合同本身以外，合同条款第 5.1 条所列举的任何文件是买方的财产。如果买方有要求，卖方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给买方。
- b) 对于在合同履行过程中所获得或了解的商业秘密，任何一方应承担保密

义务。未经对方事先的书面许可，任何一方不得利用或披露这些信息。

c) 保密义务不适用于下列信息：

5.5.1 现在或以后进入公共领域的信息；

5.5.2 能够证明在泄露时已被一方当事人持有,而且并非是以以前直接或间接地从另一方获得的信息；

5.5.3 一方当事人合法地从第三方获得并且也不对此承担保密义务的信息。



6. 知识产权

6.1 卖方应保证，买方在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其知识产权的索赔或诉讼。

6.2 如果买方在使用该货物或货物的任何一部分时被任何第三方诉称侵犯了该第三方知识产权或任何其它权利，买方应立即通知卖方。卖方应负责处理这一指控并应以卖方的名义自负费用向起诉方提出抗辩。由此可能产生的一切法律责任和经济责任均由卖方承担。买方将尽可能地对卖方抗辩给予协助，由此发生的费用由卖方承担。

6.3 如果买方发现任何第三方在买方被许可的范围内非法使用买方获得的知识产权，买方应毫不延迟地通知卖方。卖方应在收到买方通知后 14 日内采取适当行动以制止非法使用行为；否则，如果买方要求，卖方应授权买方根据中国法律规定对该第三方提起诉讼，并给买方尽可能的协助。买方应负担诉讼中发生的全部费用，并有权获得判决给付的全部赔偿。

7. 履约保证金

7.1 在签订政府采购合同时，卖方须按合同资料表中规定的金额和方式向采购人交纳履约保证金。

7.2 如果卖方没有按照上述第 7.1 条规定执行，政府采购合同无效，采购人将有充分的理由取消该中标决定，没收其投标保证金。

7.3 履约保证金在合同履行结束后退还。

8. 检验和测试

- 8.1 在交货前，卖方应让生产厂家对货物的质量、规格、性能、数量等进行详细而全面的检验。卖方/厂家应出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时提交文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、性能、数量的最终检验。生产厂家检验的结果和细节应根据情况向买方提供。
- 8.2 货物抵达现场后，买方应尽快与卖方约定时间和地点开箱，对货物的规格和数量进行检验，并出具收到货物证明。如果买方发现货物规格或数量与合同不符，有权向卖方提出索赔。
- 8.3 卖方对在合同项下提供的货物，在按照合同规定完成了安装、调试后，由买方组织有关部门进行全面的测试和验收，有关测试和验收的程序和标准见招标文件的技术要求。
- 8.4 如果在合同条款第 11.5 条规定的保证期满前，买方发现卖方所提供的货物或其组成部分与合同要求不符，或被证实有缺陷，包括潜在的缺陷，或使用不合适的材料，买方应及时通知卖方，并向卖方提出索赔。
- 8.5 卖方应保证全部设备都是原厂商生产的全新合格的原装产品，设备的性能指标和功能与卖方投标文件的承诺完全一致，并提供网络设备软件的合法的许可证。
- 8.6 卖方在本合同中所提供的设备（包括软/硬件）配置如存在任何遗漏，影响到项目的实施，必须免费提供所缺部分，买方不再支付任何费用。
- 8.7 合同条款第 8 条的规定不能免除卖方在本合同项下的保证义务或其他义务。
- 8.8 如属于国家计量设备有卖方负责请当地技术监督部门进行检测，最终验收结果以技术部门出具的技术合格证明文件为准，检测费由卖方承担。

9. 包装

- 9.1 卖方提供的货物应为原厂包装，能够防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防晒、防锈防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及远洋和内陆的长途运输。

卖方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

9.2 每件包装箱内应附一份详细装箱清单和质量合格证。

10. 装运标记

10.1 卖方应在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的中文做出以下标记：

A 收货人

B 合同号

C 目的地

D 货物名称和箱号

E 毛重 / 净重(用 kg 表示)

F 尺寸(长×宽×高用 cm 表示)

10.2 如果单件包装箱的重量在 2 吨或 2 吨以上,卖方应在包装箱两侧用中文和通用的运输标记标注“重心”和“起吊点”以便装、卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求,卖方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上,请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他适当标记。

11. 装运/交付条件

11.1 卖方应负责安排运输工具、运输货物和支付运费,确保按照合同规定的交货期交货。

11.2 买方签发的收到货物证明的日期应视为实际交货日期。

11.3 卖方装运的货物不应超过合同规定的数量。否则,买方对超运数量或重量而产生的一切费用和后果不承担责任。

11.4 买方签发的已完成培训义务的证明的日期应视为实际完成培训的日期。

11.5 买方签发的合同验收证明的日期应视为货物最终验收、保证期起算的日期。



12. 装运通知

卖方应在货到项目现场一周前通知买方和最终用户。

13. 交货和单据

13.1 卖方应按照合同附件规定的条件交货和提供服务。卖方应提供的装运细节和 / 或其他单据在合同其它条款中有具体规定。

13.2 卖方应在货物交付和服务完成后, 为合同支付的需要, 根据本合同条款第 20 条 (支付条款) 的规定, 向买方寄交该支付条款规定的相关“支付单据”。

14. 保险

14.1 卖方对本合同下提供的货物应对其在生产、购置、运输、存放及交货过程中的丢失或损坏进行全面保险, 还应对其在项目现场进行技术服务的人员进行必要的保险。

15. 运输

卖方应将货物运至买方项目现场, 负责办理货物运至买方指定目的地, 包括合同规定的保险和储存在内的一切事项, 有关费用 (包括清关、提货、支付进口税和内陆运输、保险等) 应包括在合同价中。

16. 伴随服务

16.1 卖方被要求按照合同附件的规定, 提供下列服务:

- (1) 实施所供货物的集成;
- (2) 实施所供货物的现场安装、调试和试运行;
- (3) 提供货物所需备件和专用工具;
- (4) 为所供货物提供详细的技术文件;
- (5) 在双方商定的一定设备保修期限内对所供货物提供维修和技术支持,



但前提条件是该服务并不能免除卖方在合同保证期内所承担的义务；

(6)在卖方厂家和/或在项目现场就所供货物对买方人员进行培训。

16.2 卖方应提供技术要求中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价应包括在合同价中。



17. 备件

17.1 正如合同条款所规定，卖方可能被要求提供下列与备件有关的材料、通知和资料：

(1) 买方从卖方选购备件，但前提条件是该选择并不能免除卖方在合同保证期内所承担的义务；

(2) 在备件停止生产的情况下：

(i)事先将要停止生产的计划通知买方使买方有足够的时间采购所需的备件；和

(ii)在停止生产后，如果买方要求，免费向买方提供备件的蓝图、图纸和规格。

17.2 卖方应按照合同规定提供设备所需的备件。

18. 保证

18.1 卖方应保证所供货物及其集成没有设计、工程、材料和工艺上的缺陷，没有因卖方的行为或疏忽而产生的缺陷。

18.2 卖方应保证合同项下所供货物是全新的、未使用过的，应含有设计上和材料的全部最新改进。

18.3 卖方应保证所供货物和其任何组成部分，在正常使用和保养下，在其使用寿命期内，均能够满足合同附件规定的性能、可靠性和扩展性。

18.4 保证期内所产生的索赔买方应尽快以书面形式向卖方提出，买方同时向卖方提供合理的机会来检查缺陷。

18.5 卖方收到通知后应在“合同条款资料表”中所述时间内以合理的速度免费

维修或更换有缺陷的货物或部件，被修理或更换的货物或部件从出厂地或进口港/地至最终目的地的内陆运费由卖方承担。

18.6 如果卖方收到通知后在合同规定的时间内没有以合理的速度弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

18.7 本保证应在“合同条款资料表”中所述时间内保持有效。

19. 索赔

19.1 根据买方检验结果，如果卖方所供货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，买方在合同条款第 18 条或合同的其他地方规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

(a) 卖方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

(b) 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的金额，经买卖双方商定降低货物的价格。

(c) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和 / 或设备来更换有缺陷的部分和 / 或修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和 risk 并负担买方蒙受的全部直接损失费用。同时，卖方应按合同条款第 18 条规定，相应延长所更换货物的质量保证期。

(d) 赔偿买方的损失（无赔偿办法）。

19.2 如果在买方发出索赔通知后七(7)天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方发出索赔通知后三十(30)天内或买方同意的延长期限内，按照买方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将从议付货款或从卖方开具的履约保证金中扣回索赔金额。

19.3 如果卖方所提供的服务不符合合同规定, 卖方将自负费用, 对其进行改进、修正、更换、增补, 以使其满足合同的要求。如果这种改进、修正、更换、增补仍不能满足合同的要求, 买方将根据合同条款扣除卖方的履约保证金。



20. 付款

20.1 本合同项下的付款方法和条件在“合同条款资料表”中规定。

21. 价格

21.1 卖方在本合同项下提交货物和履行服务收取的价格在合同格式中给出。

22. 变更指令

22.1 根据合同条款第 35 条的规定, 买方可以在任何时候书面向卖方发出指令, 在本合同的一般范围内变更下述一项或几项:

- (1) 本合同项下提供的货物是专为买方生产时, 变更图纸、设计或规格;
- (2) 运输或包装的方法;
- (3) 交货地点;
- (4) 卖方提供的服务。

22.2 如果上述变更使卖方履行合同义务的费用或时间增加或减少, 合同价或交货时间或两者将进行公平的调整, 同时相应修改合同。卖方根据本条进行调整的要求必须在收到买方的变更指令后十四(14)天内提出。

23. 合同修改

23.1 除了合同条款第 22 条的规定外, 任何对合同条件的变更或修改均须双方签订书面的修改书。

24. 转让

24.1 除买方事先书面同意外，卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

25. 卖方履约延误

- 25.1 卖方应按照合同附件中买方规定的时间表交货和提供服务。
- 25.2 在履行合同过程中，如果卖方遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否酌情延长交货时间和提供服务以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。
- 25.3 除了合同条款第 28 条的情况外，除非延期是根据合同条款第 25.2 条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外，卖方拖延交货和提供服务，将按合同条款第 26 条的规定被收取误期赔偿费。

26. 误期赔偿费

26.1 除合同条款第 28 条规定的情况外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一周的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务的服务费用的百分之零点五(0.5%)计收，不足一周按一周计算。直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额在“合同条款资料表”中以合同价格的百分比给出。一旦达到误期赔偿费的最高限额，买方可考虑根据合同条款第 27 条的规定终止合同。

27. 违约终止合同

27.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可向卖方发出书面违约通知书，提出终止部分或全部合同：



(1) 如果卖方未能在合同规定的限期或买方根据合同条款第 26 条的规定同意延长的限期内提供部分或全部货物和服务；

(2) 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

(3) 如果买方认为卖方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。为此目的，定义下述条件：

(i) “腐败行为”是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响公共官员在采购过程或合同实施过程中的行为；

(ii) “欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报事实，损害买方的利益。

27.2 如果买方根据上述第 27.1 条的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物/服务或类似的货物/服务，卖方应对购买类似货物/服务所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

28. 不可抗力

28.1 签约双方任何一方由于受不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予以延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时所不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等，以及双方同意的其他不可抗力事件。

28.2 受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快用电报、传真或电传通知对方，并于事件发生后 14 天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续 120 天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议，买方也可考虑解除合同。

29. 因破产而终止合同

- 29.1 如果卖方破产或无清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。



30. 因买方的便利而终止合同

- 30.1 买方可在任何时候出于自身的便利向卖方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于买方的便利，合同终止的程度，以及终止的生效日期。
- 30.2 对卖方在收到终止通知后三十(30)天内已完成并准备装运的货物，买方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，买方可：
- (1) 让任一部分按照原来的合同价格和条款来完成和交货；
 - (2) 取消该剩下的货物，并按双方商定的金额向卖方支付部分完成的货物和服务以及卖方以前已采购的材料和部件的费用。

31. 争端的解决

- 31.1 合同实施或与合同有关的一切争端应通过双方友好协商解决。如果友好协商开始后 60 天还不能解决，任何一方都可向买方所在地人民法院提起诉讼。
- 31.2 诉讼结果应为最终结果，对双方均具有约束力。
- 31.3 诉讼费应由败诉方负担。
- 31.4 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同其它部分应继续执行。

32. 合同语言

- 32.1 除非双方另行同意，本合同语言为中文。双方交换的与合同有关的信件和其他文件应用合同语言书写。

33. 适用法律

33.1 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释

34. 通知

34.1 本合同一方给对方的通知应用书面形式或电报、电传或传真送到“合同条款资料表”中规定的对方的地址，电报、电传或传真要经书面确认。

34.2 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

35. 税费

35.1 中国政府根据现行税法对卖方征收的与本合同有关的一切税费均应由卖方负担。

35.2 中国政府根据现行税法对买方征收的与本合同有关的一切税费均应由买方负担（合同中已规定由卖方支付的税费除外）。

35.3 在中国境外发生的与本合同执行有关的一切税费均应由卖方负担。

36. 合同生效及其他

36.1 本合同应在双方签字后生效。

36.2 如果本合同的货物在进口时需要进口许可证的话，卖方负责办理进口许可证，费用自理。

36.3 本合同一式陆份，其中，买方叁份，卖方贰份，鉴证方壹份。

36.4 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

1) 合同条款

2) 合同条款附件

附件 1 – 合同条款资料表

附件 2 – 供货范围

3) 中标通知书



4) 招标文件

5) 投标文件



二、合同条款资料表

合同条款资料表

本表是对合同条款的具体补充和修改，如果有矛盾，以本合同条款资料表为准。

条款号	内 容
1.2.1	买方名称：甘肃省冶金高级技术学院
1.2.2	卖方名称：（是指在合同的卖方项下签字的中标的供应商）
1.2.3	最终用户：_____
7.1	履约保证金金额：按合同约定
13	交付使用时间： 交货地点：买方指定地点。
16.1	应提供的伴随服务： 按双方合同约定
18.5	质量保证期： 售后服务的要求：
20.1	付款方法：
26.1	索赔及赔偿要求： 如果卖方没有完全按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。

	每延误一周的赔偿费按迟交货物交货价或未提供服务的服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同总价的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿费的最高限额，买方可考虑根据合同条款第 27 条的规定终止部分或全部合同。
34.1	通知： 买方地址： _____ 卖方地址： _____



三、合同格式

合同格式

本合同于____年____月____日由中华人民共和国的____(买方名称)____以下简称“买方”) 为一方和____(卖方国家和城市)____的____(卖方名称)____(以下简称“卖方”) 为另一方按下述条款和条件签署。

鉴于买方为获得以下货物和伴随服务，____(项目名称)____(供货范围和服务范围见合同附件)，即____(货物名称)____而进行公开招标，并接受了卖方以总金额____(用文字和数字表示的合同价)____(以下简称“合同价”) 提供上述货物和服务的投标。

本合同在此声明如下：

1. 本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。
2. 下述文件是本合同的一部分，并与本合同一起阅读和解释：
 - 1) 合同条款
 - 2) 合同条款附件
 - 附件 1 – 合同条款资料表
 - 附件 2 – 供货范围
 - 3) 中标通知书
 - 4) 招标文件

5) 投标文件

3. 考虑到买方将按照本合同向卖方支付, 卖方在此保证全部按照合同的规定向买方提供货物和服务, 并修补缺陷。

4. 考虑到卖方提供的货物和服务并修补缺陷, 买方在此保证按照合同规定的时间和方式向卖方支付合同价或其他按合同规定应支付的金额。

5. 本合同一式 陆 份, 其中, 买方 叁 份, 卖方 贰 份, 鉴证方 壹 份。

双方在上述日期签署本协议。

买方: 盖章: 地址: 电话: 传真:	卖方: 盖章: 地址: 电话: 传真:
法定代表人: 日 期:	法定代表人: 日 期:
委托代理人: 日 期:	委托代理人: 日 期:
经办人: 日 期:	经办人: 日 期:
账 号: 开户行:	账 号: 开户行:

鉴 证 方： 甘肃省春林工程咨询有限公司

盖 章：

地 址：

电 话：

传 真：

鉴证方代表签字：



第六章 附件

附件 1：开标信封封面格式

附件 2：开标一览表

附件 3：投标函

附件 4：法人授权函

附件 5：投标保证金

附件 6：投标人资格证明文件

附件 7：投标报价表

附件 8：技术偏离表

附件 9：商务偏离表

附件 10：优惠条件承诺书

附件 11：售后服务承诺

附件 12：公司业绩一览表

附件 13：投标人认为有必要提交的其他相关证明材料



附件 1、开标信封封面格式

甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目



投标文件

(开标一览表、电子版 U 盘、电子版光盘)

招标编号:

(包号)

请于 年 月 日 时 分前勿开
启!

投标人名称:

地 址:

邮 编:

联系电话:

附件 2、开标一览表

开标一览表

项目名称：

招标编号：

投标人名称：

包号：



序号	货物名称	型号和规格	生产厂家	数量	单价（元）	投标总价（元）	投标保证金(元)	备注
投标总价合计：（大写）：（小写）：								

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（签字或印章）：

年 月 日

附件 3、投标函格式

投标函

致：甘肃省冶金高级技术学院

根据已收到甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目招标文件【招标编号： 】，我单位经认真研究上述招标文件，决定参加本次投标。我方提交投标文件正本 1 份、副本 2 份并保证其真实性。我方愿承担该项目的实施和保修任务，履行招标文件中对中标单位的要求和应承担的责任和义务。同时我方郑重做出如下声明：

1、我方完全接受招标文件中的内容，并将按招标文件的规定履行责任、义务。

2、我方已详细审查全部招标文件，包括修改文件、参考资料及有关附件，无其他不明事项。

3、我方同意提供贵方可能要求的与投标有关的任何证据或资料。

4、如果我方中标，我方将按《中标通知书》要求签订、履行合同，承担责任、义务。

5、我方同意所递交的投标文件在 60 天的投标有效期内有效，在此期间我方将受此约束。

6、我们理解贵方不一定要接受最低报价的投标或收到的任何投标。

7、投标有关的一切资金往来请使用以下帐户：

开户行：

户名：

账号：

8、与投标有关的一切正式信函请使用以下地址：

地址：

邮编：

电话：

单位公章：

法定代表人或授权代表人签字：

年 月 日

附件 4、法定代表人身份证明或法人授权函

法定代表人身份证明



投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

身份证号码：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人：_____（盖单位

章）

_____年_____月_____日

法定代表人身份证明复印件：(正、反面)



法人授权函

致：甘肃省冶金高级技术学院

本授权函声明：（投标人全称）任命（被授权人姓名、职务）为我公司的授权代表人，参与采购（招标编号）甘肃省冶金高级技术学院大赛及实训材料采购项目的投标活动，以投标人的名义签署投标文件、进行合同谈判、签署合同和全权处理与之有关的一切事务。



特签字如下，以资证明。

投标人名称：（公章）

投标人地址：

法定代表人：（签字或印章）

被授权人：（签字或印章）：

委托代理人身份证明复印件：(正、反面)



授权日期： 年 月 日

附件 5、投标保证金（后附投标保证金电汇凭证复印件）

_____（招标人名称）：



我方于 年 月 日参加 （项目名称）的投标，现保证：我方在规定的投标有效期内撤销或修改投标文件的，或者在收到中标通知书后无正当理由拒签合同或拒交规定履约担保的，投标保证金不予退还。

投标人名称：（盖单位章）

法定代表人或授权人：（签字）

地址：_____

邮政编码：_____

电话：

年 月 日

附件 6、投标人资格证明文件

1、供应商必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

①在中华人民共和国境内注册，具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证或企业“三证合一”只需提供营业执照复印件并加盖公章；

②2020年7月至今任意一个月的缴纳税收的有效票据凭证，依法免税的投标人，应提供相应的证明文件（复印件加盖公章）；

③2020年7月至今任意一个月的缴纳社保资金的有效票据凭证，依法不需要缴纳社保的投标人，应提供相应的证明文件（复印件加盖公章）；

④由会计事务所出具的2019年度的财务审计报告（复印件加盖公章，当年新成立的公司或上年度财务审计报告还未审计完成的可提供银行出具的资信证明）；

⑤具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

⑥参加政府采购活动前三年内，经营活动中没有重大违法记录（须提供书面声明）；

⑦法定代表人身份证（正、反面复印件加盖公章）；

⑧法定代表人授权函及被授权人身份证（正、反面复印件加盖公章）；

2、供应商须为未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn) 记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间；未被列入“信用甘肃”网站（www.gscredit.gov.cn）记录失信被执行人或财政性资金管理使用领域相关失信责任主体、统计领域严重失信企业及其有关人员等的方可参加本项目的投标。（以投标截止日前三天内在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）及“信用甘肃”网站（www.gscredit.gov.cn）查询结果为准，如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明材料）；3、本项目不接受联合体投标。



附件 7、投标报价表

投标报价表

项目名称:

招标编号：

包号：

投标人名称:



序号	货物名称	型号和规格	生产厂家	数量	单价（元）	投标总价（元）	备注
.....							
投标总价合计：（大写）： （小写）：							

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（签字或印章）：

年 月 日

附件 8、技术偏离表

技术偏离表



序号	货物名称	规格型号	招标文件技术要求	投标文件技术参数	偏离情况	备注

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（签字或印章）：

年 月 日

附件 9、商务偏离表

商务偏离表



序号	招标文件条目号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	偏离情况	说明

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（签字或印章）：

年 月 日

附件 10、售后服务承诺

投标人应详细说明售后服务保证内容，出现故障响应时间及售后服务人员情况，并填写下表：

售后服务承诺

厂商（电话、地址、联系人）
现行售后服务的主要内容：（可附宣传材料）
投标人（电话、地址、联系人）
现行售后服务的主要内容：（可附宣传材料）
售后服务人员简历：（姓名、性别、年龄、身份证号、学历、专业、联系电话及相关项目的售后服务工作经历）

特此承诺！

承诺方授权代表签字：

职务：

承诺方名称（公章）：

日期： 年 月 日

附件 11、公司业绩一览表

公司业绩一览表
(后附中标通知书及合同复印件)

序号	项目名称	使用单位	使用单位电话	合同金额	签订日期



投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（签字或印章）：

年 月 日

附件 12、供应商认为有必要提交的其他相关证明材料



附件 13、 中小企业声明函

中小企业声明函

（非中小微企业不提供）

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定。本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足发下条件：

一、根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号规定的划分标准，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。

二、本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务、或者提供其他_____（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期

备注：中小企业除提供上述声明函外还须提供官方部门出具的相关认定材料。否则价格折扣不予考虑。

附件：

关于印发《政府采购促进中小企业发展暂行办法》的通知

财库〔2011〕181号

党中央有关部门，国务院各部委、各直属机构，全国人大常委会办公厅，全国政协办公厅，高法院，高检院，有关人民团体，各省、自治区、直辖市、计划单列市财政厅（局）、工业和信息化主管部门，新疆生产建设兵团财务局、工业和信息化主管部门：

为贯彻落实《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），发挥政府采购的政策功能，促进中小企业发展，根据《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国中小企业促进法》，财政部、工业和信息化部制定了《政府采购促进中小企业发展暂行办法》。现印发给你们，请遵照执行。

附件：政府采购促进中小企业发展暂行办法

财政部 工业和信息化部

年 月 日

附件：

《政府采购促进中小企业发展暂行办法》

第一条 为了发挥政府采购的政策功能，促进符合国家经济和社会发展政策目标，产品、服务、信誉较好的中小企业发展，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国中小企业促进法》等有关法律法规，制定本办法。

第二条 本办法所称中小企业（含中型、小型、微型企业，下同）应当同时符合以下条件：

（一）符合中小企业划分标准；

（二）提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本办法所称中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

第三条 任何单位和个人不得阻挠和限制中小企业自由进入本地区和本行业的政府采购市场，政府采购活动不得以注册资本金、资产总额、营业收入、从业人员、利润、纳税额等供应商的规模条件对中小企业实行差别待遇或者歧视待遇。

第四条 负有编制部门预算职责的各部门（以下简称各部门），应当加强政府采购计划的编制工作，制定向中小企业采购的具体方案，统筹确定本部门（含所属各单位，下同）面向中小企业采购的项目。在满足机构自身运转和提供公共服务基本需求的前提下，应当预留本部门年度政府采购项目预算总额的 30% 以上，专门面向中小企业采购，其中，预留给小型和微型企业的比例不低于 60%。

采购人或者采购代理机构在组织采购活动时，应当在招标文件或谈判文件、询价文件中注明该项目专门面向中小企业或小型、微型企业采购。

第五条 对于非专门面向中小企业的项目，采购人或者采购代理机构应当在招标文件或者谈判文件、询价文件中作出规定，对小型和微型企业产品的价格给予 6%-10% 的扣除，用扣除后的价格参与评审，具体扣除比例由采购人或者采购代理机构确定。

参加政府采购活动的中小企业应当提供本办法规定的《中小企业声明函》（见附件）。

第六条 鼓励大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体共同参加非专门面向中小企业的政府采购活动。联合协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30% 以上的，可给予联合体 2%-3% 的价格扣除。

联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业享受本办法第四条、第五条规定的扶持政策。

组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

第七条 中小企业依据本办法第四条、第五条、第六条规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得分包或转包给大型企业。

第八条 鼓励采购人允许获得政府采购合同的大型企业依法向中小企业分包。

大型企业向中小企业分包的金额，计入面向中小企业采购的统计数额。

第九条 鼓励采购人在与中小企业签订政府采购合同时，在履约保证金、付款期限、付款方式等方面给予中小企业适当支持。采购人应当按照合同约定按时足额支付采购资金。

第十条 鼓励在政府采购活动中引入信用担保手段，为中小企业在融资、投标保证金、履约保证等方面提供专业化的担保服务。

第十一条 各级财政部门 and 有关部门应当加大对中小企业参与政府采购的培训指导及专业化咨询服务力度，提高中小企业参与政府采购活动的能力。

第十二条 各部门应当每年第一季度向同级财政部门报告本部门上一年度面向中小企业采购的具体情况，并在财政部指定的政府采购发布媒体公开采购项目执行情况以及本部门其他项目面向中小企业采购的情况。

第十三条 各级财政部门应当积极推进政府采购信息化建设，提高政府采购信息发布透明度，提供便于中小企业获取政府采购信息的稳定渠道。

第十四条 各级财政部门会同中小企业主管部门建立健全政府采购促进中小企业发展的有关制度，加强有关政策执行情况的监督检查。

各部门负责对本部门政府采购促进中小企业发展各项工作的执行和管理。

第十五条 政府采购监督检查和投诉处理中对中小企业的认定，由企业所在地的县级以上中小企业主管部门负责。

第十六条 采购人、采购代理机构或者中小企业在政府采购活动中有违法违规行为的，依照政府采购法及有关法律法规处理。

第十七条 本办法由财政部、工业和信息化部负责解释。

第十八条 本办法自 2012 年 1 月 1 日起施行。

关于印发中小企业划型标准规定的通知

工信部联企业〔2011〕300号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构及有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促

进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意，现印发给你们，请遵照执行。

工业和信息化部 国家统计局
国家发展和改革委员会 财政部



年 月 日

中小企业划型标准规定

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制

造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。



四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小

型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下

的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。