

第七章 采购需求

第一部分 商务要求



一、报价要求

1、投标报价以人民币填列。

2、投标报价应包括：投标总报价等于但不限于（售后服务+货物出厂价+货物到达最终目的地的相关运输费、装卸费、保险费、税费、伴随服务费等）。（注：售后服务及质保期内产生的费用，由中标人承担应含在投标报价内）

3、投标人中标后，采购人有权对投标人资质原件等相关证明材料进行审验，如投标人在采购人规定的时间内没有送达所有证明材料或提供虚假证明材料，采购人有权取消其中标资格。

4、验收及相关费用由投标人负责。

二、服务要求

1、卖方必须及时提供与本合同有关产品制造、检验、安装、调试、验收、性能验收试验、运行、检修等相应的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务；

2、卖方负责解决合同产品在安装调试、试运行中发生的制造质量及性能等有关问题，负责办理相关检验手续；

3、本项目设备到场必须进行安装、调试、培训等；承担质保期内的所有义务；

4、货物在使用过程中，如有任何质量问题，使用单位联系供应商后，在接到正式通知后2小时内响应，48小时内到达现场。对有质量问题的货物三天内部分更换，七天内全部更换且承担全部费用，确保不影响买方正常使用。

5、提供所投产品制造商服务机构情况，包括地址、联系方式及技术人员数量等。

三、交货时间及要求

1、交货及项目实施完成时间：最终时间以甲、乙双方签订合同为准

交货地点：兰州市市政工程服务中心指定地点。

2、免费质保时间：自所供应货物到货安装验收合格之日算起1年；

3、提供制造商完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册等；

4、特别要求：交货时要求投标人就所投产品提供产品说明书，同时采购人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为

维护采购人合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据现行的国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品制造商的责任。



四、付款方式

以甲、乙双方签订合同为准。

五、验收方法及标准

按照采购合同的约定和现行国家标准、行业标准以及企业标准对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。采购人认为有必要时，采购人有权邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收活动按照采购人验收规章制度执行，按批次验收程序配合采购人各内设部门和单位的批次验收流程。

401009JH089-14



材料采购表

序号	材料名称	型号规格	单位	技术要求	质量标准	数量
1	护套线	2*1.5mm ²	米	(1)外观标准电线上必须有 CCC 认证标志、制造商公司名称及地址、联系电话、线径、额定电压、认证号、生产日期, 检验员印章, 及长度。地线用黄绿色绝缘层(双色线)(2)铜导体要是无氧铜, 绝缘层料应是阻燃聚氯乙烯或交联聚氯乙烯。(3)护套的绝缘(一般大于 100MQ)和耐压强度(500V 以下 1500V)4 线阻(一定的线径、电导率、长度下不大于一定的电阻)5 高温冲击 150 度下. 低温-30 度下电线不得出现开裂。须出具第三方质量检验报告。	JB/T8734. 6-2016	5000
2	护套线	2*2.5mm ²	米			3500
3	铜塑线	2.5mm ²	米	(1)铜导体要是无氧铜, 绝缘层料应是阻燃聚氯乙烯或交联聚氯乙烯。(2)护套的绝缘(一般大于 100MQ)和耐压强度(500V 以下 1500V)。(3)线阻(一定的线径、电导率、长度下不大于一定的电阻)。(4)高温冲击 150 度下, 低温-30 度下电线不得出现开裂。须出具第三方质量检验报告。	GB/T-12706-2008	3500
4	铝芯电缆	4*35+1*16mm ²	米	(1) 电缆表面应平整光滑, 没有明显凸凹或砂眼等缺陷; (2) 电缆绝缘层应均匀厚度, 没有气泡或龟裂等缺陷; (3) 电缆护套应完整、光滑, 不得有裂纹或变形等缺陷; (4) 电缆标志应清晰, 不得有错误或模糊等情况。	GB/T 31840	4000
5	铝芯电缆	4*25+1*16mm ²	米	(1) 电缆表面应平整光滑, 没有明显凸凹或砂眼等缺陷; (2) 电缆绝缘层应均匀厚度, 没有气泡或龟裂等缺陷; (3) 电缆护套应完整、光滑, 不得有裂纹或变形等缺陷; (4) 电缆标志应清晰, 不得有错误或模糊等情况。	GB/T 31840	2500
6	铜芯电缆	35mm ²	米	(1) 导体: 导体为铜导体, 铜芯材质纯度为 99.9%以上, 表面光洁、无油污、无损伤屏蔽及绝缘的毛刺、锐边, 无凸起或断裂的单线; (2) 绝缘: 绝缘标称厚度为符合 GB/T12706-2002, 绝缘最薄点的厚度不小于规定标称值的 90%; (3) 填充及隔离套: 缆芯采用非吸湿性材料填充(为线性聚乙烯或聚丙烯填料), 紧密无空隙; (4) 外护套: 采用黑色聚氯乙烯化合物, 外护套厚度及性能符合 GB/T12706-2002 规定; (5) 标志: 电缆采用喷墨打印有米数、生产厂家; (6) 电缆的型号、规格及电	GB/T5023. 2-2008	800



				压等级应符合设计要求和国家现行技术标准的规定，并应有产品合格证和相关检测记录。		
7	防水连接器	35mm ²	个	(1) 合理的结构设计，具备可靠的电气和机械性能；(2) 使用符合要求的材料和配件进行生产和制造，避免使用低劣材料或组件；(3) 生产过程中必须采用严格的质量保证措施，遵守相关标准规定的质量要求；(4) 产品必须符合标准规定的防水性能。	符合相关技术标准	1000
8	塑料管	Φ63	公斤	(1) 材料：生产管材所用的材料应以聚乙烯(PE)树脂为主，其中可加入为提高管材加工性能的其他材料，聚乙烯(PE)树脂含量(质量分数)应在80%以上。弯曲模量应≥800MPa；拉伸强度应≥20.7MPa。(2) 外观：管材内外壁不允许有气泡、凹陷、明显的杂质和不规格波纹。管材的两端应平整、与轴线垂直并位于波谷区。管材波谷区内外壁应紧密熔接，不应出现脱开现象。管材颜色应均匀一致，外层一般为黑色，管材端面应平整，与管中心轴线垂直，轴向不得有明显的弯曲出现。	GB/T13663	2000
9	塑料管	Φ32	公斤			200
10	镀锌钢管	Φ100	根	详见 GB/T 8162-2008 第 5 条，根/6 米	详见 GB/T 8162-2008 第 5 条，根/6 米	10
11	高压令克	10KV	组	绝缘管、棒材应由合成材料制成。合成材料可用无机或人造纤维加强，其外观颜色可由用户确定。其密度不应小于 1.75g/cm，吸水率不大于 0.15%，50Hz 介质损耗角正切不大于 0.01。填充泡沫应粘合在绝缘管内壁。在进行本标准所规定的试验时，除部件破坏引起的损坏外，泡沫或粘接剂都不应损坏，绝缘管、棒材均应满足渗透试验的要求。	GB/T 13398-2008	10
12	配电箱	路灯配电箱	台	(1) 开关箱材料应具有良好的机械强度和电绝缘性能，滑动门和框架的间隙应均匀，内表面应平整无氧化层；(2) 产品应符合国家及行业标准要求，接地电阻应符合规定，插拔力度应符合要求；(3) 在整个装配过程中要注意避免原材料的损坏，保证开关箱与外力无碰撞，避免设备表面划痕和其他表面缺陷。	GB/T 1497-2008	10



13	单挑灯杆	10 米	根	1) 符合《道路照明灯杆技术条件》CJT527-2018, 2) 灯杆焊接符合 GB50205-95 标准; 3) 镀锌符合 GB/T13912 标准; 4) 灯杆壁厚 \geq 3mm (7) 安装孔距: 50mm。须出具第三方质量检验报告	CJT527-2018	50
14	双挑灯杆	10 米	根			70
15	钠灯灯泡	250W	个	(1)额定电压:220V(2)额定绝缘电压 500V。(3)绝缘电阻 \geq 500M Ω 。(4)介质强度:能承受交 150Hz1500V(有效值)/1min 无击穿闪络 现象:(5)电器系统功率因数 0.85 以上。(6)灯具防触电保护类别 I 类 (7)灯具的内部接线应采用高质量耐高温绝缘导线。	GB/T 13259-2021	120
16	镇流器	250W	个	1. 不同额定功率高压钠灯用镇流器的能效限定值不应小于 GB 19574-2004 表 1 中规定的能效限定值。2. 不同额定功率高压钠灯用镇流器的目标能效限定值不应小于 GB 19574-2004 表 1 中规定的目标能效限定值。3. 其它具体要求视现场情况而定。	GB 19574-2004	120
17	庭院灯杆	3.5m	根	(1)庭院灯灯杆按抗震 7 度、抗风力按 36 米/秒设防。(2)庭院灯杆体及灯臂材料为镀锌板, 灯杆壁厚大于等于 2.0 毫米。(3)灯杆、灯臂、灯盘及所有金属配件表面静电喷塑, 表面光滑, 喷塑层厚度不小于 100 μ m, 附着力二级以上。	符合相关技术标准	163
18	庭院灯灯具	LED	个	(1)庭院灯灯具灯头, 组成内换泡结构, 内部零部件采用防火阻燃材料、外露紧固件为不锈钢材质。(2)灯具的绝缘电阻值不小于 2M Ω , 内部接线为铜芯双层护套绝缘线, 芯线截面积不小于 1.5mm ² , 橡胶或聚氯乙烯 (PVC) 绝缘电线的绝缘厚度不小于 0.6mm。(3)防护等级: IP54, 功率因素: 0.85 以上	符合相关技术标准	190
19	玉米灯		个		符合相关技术标准	230
20	LED 投光灯	150W	个	(1) 灯具应满足 IEC 60598-2-5;2015, GB/T 17743 GB 17625, 1 和 GB/T 18595 规定的安全要求和电磁兼容要求。(2) 输入功率、光输出、角度定位等详见 GB/T 37637-2019 第 7 点技术要求内容	GB/T 37637-2019	50
21	LED 灯具	60W	个	(1) 色温: 4000K; (2) 输入电压: 交流 220V; (3) 驱动方式: 恒定直流驱动; (4) 外观结构: 铝合金灯壳一体成型; (5) 防水防尘: 符合 IP65; (6) 使用寿命: 5-10 万小时; (7) 安装孔距: 60mm。	GB 7000.1-2015	200
22		120W				200
23		180W				100
24	太阳能庭院灯	LED30w	个	功率 30W, 锂电池 40AH, 多晶硅太阳能板 60W		20



25	太阳能路灯	LED60w	个			70
26	金卤灯泡	70W 竖插	个	详见 GB 20054-2015 第四条	GB 20054-2015	40
27	金卤灯泡镇流器	70W	个	1. 不同额定功率高压钠灯用镇流器的能效限定值不应小于 GB 19574-2004 表 1 中规定的能效限定值。2. 不同额定功率高压钠灯用镇流器的目标能效限定值不应小于 GB 19574-2004 表 1 中规定的目标能效限定值。3. 其它具体要求视现场情况而定。	GB 19574-2004	40
28	空气开关	6A1P	个	壳架等级：100；额定电压：230V（1P、1P+N）、400V（2P、3P、3P+N、4P）；额定频率：50HZ；额定分断能力：Icu=Ics=6000A；瞬时脱扣特性：10In±20%。	GB/T-10963-2016	100
29		10A1P				200
30		32A1P				30
31		63A1P				100
32	防水电源盒	24V	台	(1) 环境适应性要求：在低压成套开关设备和控制设备的使用环境中，电源防水盒应能够适应使用环境内的温度、湿度、腐蚀等因素，保证设备长期可靠工作；(2) 电性能要求：电源防水盒内部的电路设计应合理，满足设备的电气性能要求，保证设备的电气性能稳定可靠；(3) 防护等级要求根据 GB/T 4208-2017 标准，电源防水盒的防护等级应为 IP68 级别，能够长时间浸泡在水中而不受损害；(4) 结构要求：电源防水盒应采用合适的密封结构，保证设备内部不受水进入的影响。同时，为了方便设备维护和使用，外壳结构应设计合理、易于拆卸；(5) 安装要求：电源防水盒应配备适合的安装方法、安装位置及安装配件，以确保设备安装稳固可靠。	GB 7251.1-2017	120
33	防水电源盒	12V				60
34	护栏灯灯具		个	1) 护栏灯的外形尺寸应符合经程序批准的图纸或技术文件的规定。(2) LED 护栏灯的表面应平整、光洁、无缺陷，灯体内外应无危及安全的尖角毛刺，紧固件连接应牢固。喷涂件表面色泽、纹路一致、无流挂、堆积、露底等表面处理缺陷。两端堵头平整，无多余胶	GB 7000.1-2015	140
35	护栏灯前光源电器	HLG-240H-48A	个	INPUT: 100-240VAC, 4.0A, 50/60HZ, OUTPUT:+48V, 5A 50/60Hz	GB 7000.1-2015	40
36	护栏灯后光源电器	LPV-60-5	个	INPUT: 100-240VAC, 1.2A, 50/60HZ, OUTPUT:+5V, 8A 50/60Hz	GB 7000.1-2015	40



37	梯子	带钩伸缩直梯 2.7米,	架	单面, 加粗铝管, 约 1.5~3.1 米	符合相关技术标准	1
38	真空交流接 触器	40A	台	线圈工作电压 Us:AC36V、110V、220V; 额定绝缘电压 Ui: 1140V。	GB14048-2012	18
39	真空交流接 触器	50A	台	线圈工作电压 Us:AC36V、110V、220V; 额定绝缘电压 Ui: 1140V。	GB14048-2012	18
40	真空交流接 触器	160A	台	线圈工作电压 Us:AC36V、110V、220V; 额定绝缘电压 Ui: 1140V。	GB14048-2012	18
41	真空交流接 触器	125A	台	线圈工作电压 Us:AC36V、110V、220V; 额定绝缘电压 Ui: 1140V。	GB14048-2012	60
42	交流接触器	CJX25-1810	个	节电器应能承受交变湿热试验(Db)的考核。其试验严酷等级规定为:高温温度为+40°℃, 试验周期数为6昼夜。节电器应在Db条件试验过程中的温度为25° C+3C, 相对湿度控制在95%~98%并避免在试品表面产生凝露, 试验结束前进行绝缘电阻测量, 后做工频耐压试验, 耐压试验值为2000V, 历时1min, 绝缘电阻值应不小于1MΩ。	GB14048.7	20
43		CJX2-3201				20
44		CJX2-2501				20
45		CJ20-160				6
46		CJ20-40				10
47		TGC1-4011				10
48	电流互感器	NLH2-0.8, 60 型	个	开启式, 大孔径, 500/5A	GB 20840.1-2010	14
49	电流互感器	NLH2-0.8, 80 型	个	开启式, 大孔径, 500/5A	GB 20840.1-2010	14
50	3006 监控 终端	3006 型	台	(1)总回路3路电压、电流、功率因数输入, 可扩展;(2)分支回路18路单相电流、功率因数输入, 可扩展;(3)8路开关量输入, 可扩展;(4)6路开关量输出, 可扩展;(5)应采用高性能工业级32位嵌入式微处理器;(6)能够防过电压和雷击的冲击;(7)具有自恢复功能;(8)具有远程抄表功能;(9)预留路灯线路防盗报警接口;(10)预留单灯监控接口;(11)工作电源:220v±20%;(12)电源频率50Hz±1HZ;(13)具有后备电池,支持终端断电运行时间在6小时以上;(14)通信方式:GPRS网络;(15)监控终端应自带LCD显示器和小键盘,方便现场人员操作和维护;(16)必须兼容我所现有路灯监控系统。	符合相关技术标准	8
51	5007 监控 终端	5007 型				3



52	监控终端蓄 电池	五零盛同	个	WLST12-7.0(12V7.0AH)	符合相关技术标准	20
53	美工刀		把		符合相关技术标准	20
54	钢管	Φ70 6米	根	详见 GB/T 8162-2008 第 5 条	GB/T 8162-2008	15
55	钢管	Φ50 6米	根			15
56	方管	100*100mm	根	壁厚允许偏差根据壁厚大小有所不同，当壁厚不大于 10mm 时，不得超过公称壁厚的±10%；当壁厚大于 10mm 时，为壁厚的±8%。	GB/T9711.1-1999	30
57	方管	50*25mm	根			30
58	螺纹钢	Φ14	米	(1) 材料质量要求：钢筋应选择优质的钢材作为原料。钢材应符合标准的化学成分、力学性能、加工性等要求。杂质含量应低于规定的标准，以确保钢筋的力学性能和使用寿命；(2) 外观和几何要求：钢筋的外观应平整、光滑，表面不得有划痕、压痕、裂纹等缺陷。钢筋的直径和长度要满足设计要求，并且应保持直线性，不得有明显的弯曲和扭转；(3) 抗拉性能要求：钢筋在受拉状态下应具有良好的抗拉性能。抗拉强度必须满足设计要求，并且应符合相关的国家标准。钢筋的屈服强度和延伸率也应满足相应的标准，以确保钢筋在受拉状态下具有足够的延性；(4) 抗压性能要求：钢筋在受压状态下应具有较高的抗压强度。抗压强度要满足设计要求，并且应符合相关标准。此外，钢筋应具有良好的弹性恢复能力，以确保在受到压力后能够恢复原状(5) 焊接性能要求：钢筋在需要焊接时，应具有良好的焊接性能。钢筋的焊接接头应符合相关标准，焊缝的质量应满足设计要求。钢筋的焊接接头应具有良好的强度和可靠性，以确保焊接后的结构的整体性能。	GB 1499.1-2017	300
59	螺纹钢	Φ16	米			300
60	全丝螺杆	Φ20*100mm	根	(1) 耐高温，高温下不变形(2) 耐磨损，寿命长(3) 耐腐蚀，物料具有腐蚀性(4) 高强度，可承受大扭矩，高转速(5) 具有良好的切削加工性能(6) 热处理后残余应力小，热变形小	GB/T5783-2000	150
61	角磨机片	Φ125	包	详见 GB/T 12965-2018 第五条	GB/T 12965-2018	10
62	合页	4寸 4*3*3	付	详见 GB/T 4595.1-2013 第一部分第三条	GB/T 4595.1-2013	20



63	自喷漆	灰	瓶	详见 BB/T 0047-2018 第 5 条	BB/T 0047-2018	24
64	自喷漆	银	瓶			24
65	自喷漆	白	瓶			24
66	护栏装饰球	不锈钢Φ10	个			100
67	变压器油		桶	详见 GB 2536-200X 第五条	GB 2536-200X	2
68	梅花钻头	3mm	个	六角柄麻花钻头	GB/T 6135.1-2008	3
69	梅花钻头	6mm	个	六角柄麻花钻头	GB/T 6135.1-2008	3
70	梅花钻头	10mm	个	六角柄麻花钻头	GB/T 6135.1-2008	3
71	锥形开孔钻头	4-12mm	个	五阶，六角柄	GB/T 6135.1-2008	1
72	锥形开孔钻头	4-20mm	个	九阶，六角柄	GB/T 6135.1-2008	1
73	接地扁铁	40*4mm 根/6 米	根	(1)材料要求:接地扁铁材料通常采用低碳钢或者优质碳素结构钢,其化学成分应符合相关标准的要求。同时,材料应具有较好的可焊性和耐腐蚀性,以保证在接地系统中的长期使用;(2)尺寸要求:接地扁铁的尺寸要求包括厚度、宽度和长度三个方面。其中,厚度一般不小于 4mm,宽度一般为 25mm-100mm 不等,长度在 1-3m 之间。此外,还要满足相关标准对于直角度、厚度偏差等方面的技术要求;(3)表面处理要求:接地扁铁表面应去除锈蚀和油污等杂质,一般采用喷砂或者酸洗等方法进行表面处理。同时,应确保表面光洁度和均匀度,以保证焊接牢固和防止产生局部过电位等不良现象;(4)力学性能要求:接地扁铁的力学性能要求包括抗拉、抗扭、抗弯等方面,以确保在电力系统中耐久、可靠地使用。具体要求可以参考相关标准,如 GB/T9440-2003《金属材料拉伸试验方法》等。	YB/T 4212-2010	10



74	角钢	50*50 (6米/根)	根	(1) 型钢表面不应有裂缝、折叠、结疤、分层和夹杂；(2) 型钢表面允许有局部发纹、凹坑、麻点、划痕和氧化铁皮压入等缺陷存在, 但不超出型钢尺寸的允许偏差；(3) 型钢表面缺陷允许清除, 清除处应圆滑无棱角, 但不应进行横向清除。清除宽度不应小于清除深度的五倍, 清除后的型钢尺寸不应超出尺寸的允许偏差；(4) 型钢端部不应有大于 5 mm 的毛刺。	GB/T 706-2016	8
75	槽钢	80*43*5mm	根		GB/T706-2016	8
76	LED 线条灯	RGBW/24V/24W/1000mm	套			250
77	LED 洗墙灯	10W/24V/2200K/1000mm	套			450
78	LED 洗墙灯	5W/24V/2200K/500mm	套			250
79	LED 洗墙灯	36W/24V/RGBW/1000mm	套			300
80	LED 投光灯	150W/AC220V/3000K	套			160
81	LED 瓦楞灯	6W/24V/2200K	套			250
82	塑壳交流接触器	380V-100A	台			40
83	漏电断路器	380V-100A	台			40
84	漏电保护开关	C65N-32A/2P	台			50
85	漏电保护开关	3P+N-100A	台			40
86	漏电保护开关	C65N-16A/2P	台			40
87	交流接触器	CJX2-2510	台			60
88	交流接触器	CJX2-4011	台			50



89	时控开关	220V 自动断电	台		60
90	开关电源	400W-24V	台		50
91	开关电源	600W-24V	台		40
92	电源线	ZR-RVV-2*4	米		550
93	电源线	ZR-RVV-2*6	米		600

401009JH1089-14



第七章 采购需求

第一部分 商务要求

一、报价要求

1、投标报价以人民币填列。

2、投标报价应包括：投标总报价等于但不限于（售后服务+货物出厂价+货物到达最终目的地的相关运输费、装卸费、保险费、税费、伴随服务费等）。（注：售后服务及质保期内产生的费用，由中标人承担应含在投标报价内）

3、投标人中标后，采购人有权对投标人资质原件等相关证明材料进行审验，如投标人在采购人规定的时间内没有送达所有证明材料或提供虚假证明材料，采购人有权取消其中标资格。

4、验收及相关费用由投标人负责。

二、服务要求

1、卖方必须及时提供与本合同有关产品制造、检验、安装、调试、验收、性能验收试验、运行、检修等相应的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务；

2、卖方负责解决合同产品在安装调试、试运行中发生的制造质量及性能等有关问题，负责办理相关检验手续；

3、本项目设备到场必须进行安装、调试、培训等；承担质保期内的所有义务；

4、货物在使用过程中，如有任何质量问题，使用单位联系供应商后，在接到正式通知后 2 小时内响应，48 小时内到达现场。对有质量问题的货物三天内部分更换，七天内全部更换且承担全部费用，确保不影响买方正常使用。

5、提供所投产品制造商服务机构情况，包括地址、联系方式及技术人员数量等。

三、交货时间及要求

1、交货及项目实施完成时间：最终时间以甲、乙双方签订合同为准

交货地点：兰州市市政工程服务中心指定地点。

2、免费质保时间：自所供应货物到货安装验收合格之日算起 1 年；

3、提供制造商完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册等；

4、特别要求：交货时要求投标人就所投产品提供产品说明书，同时采购人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为

维护采购人合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据现行的国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品制造商的责任。



四、付款方式

以甲、乙双方签订合同为准。

五、验收方法及标准

按照采购合同的约定和现行国家标准、行业标准以及企业标准对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。采购人认为有必要时，采购人有权邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收活动按照采购人验收规章制度执行，按批次验收程序配合采购人各内设部门和单位的批次验收流程。

401009JH089-15



材料采购表

序号	材料名称	型号规格	单位	技术要求	质量标准	数量
1	塑料管	Φ75	米	(1) 材料：生产管材所用的材料应以聚乙烯(PE)树脂为主，其中可加入为提高管材加工性能的其他材料，聚乙烯(PE)树脂含量(质量分数)应在80%以上。弯曲模量应≥800MPa；拉伸强度应≥20.7MPa。(2) 外观：管材内外壁不允许有气泡、凹陷、明显的杂质和不规格波纹。管材的两端应平整、与轴线垂直并位于波谷区。管材波谷区内外壁应紧密熔接，不应出现脱开现象。管材颜色应均匀一致，外层一般为黑色，管材端面应平整，与管中心轴线垂直，轴向不得有明显的弯曲出现。	GB/T13663	7000
2		Φ63	米			7500
3		Φ32	米			400
4	镀锌钢管	Φ100	根	详见 GB/T 8162-2008 第 5 条，根/6 米	GB/T 8162-2008	50
5	护套线	RVV-2× 2.5mm ²	米	(1)外观标准电线上必须有 CCC 认证标志、制造商公司名称及地址、联系电话、线径、额定电压、认证号、生产日期，检验员印章，及长度。地线用黄绿色绝缘层(双色线)(2)铜导体要是无氧铜，绝缘层料应是阻燃聚氯乙烯或交联聚氯乙烯。(3)护套的绝缘(一般大于 100MQ)和耐压强度(500V 以下 1500V)4 线阻(一定的线径、电导率、长度下不大于一定的电阻)5 高温冲击 150 度下. 低温-30 度下电线不得出现开裂. 须出具第三方质量检验报告。	JB/T8734. 6-2016	7000
6	护套线	RVV-2× 1.5mm ²	米	(1)外观标准电线上必须有 CCC 认证标志、制造商公司名称及地址、联系电话、线径、额定电压、认证号、生产日期，检验员印章，及长度。地线用黄绿色绝缘层(双色线)(2)铜导体要是无氧铜，绝缘层料应是阻燃聚氯乙烯或交联聚氯乙烯。(3)护套的绝缘(一般大于 100MQ)和耐压强度(500V 以下 1500V)4 线阻(一定的线径、电导率、长度下不大于一定的电阻)5 高温冲击 150 度下. 低温-30 度下电线不得出现开裂. 须出具第三方质量检验报告。	JB/T8734. 6-2016	500



7	铜芯电缆	3*2.5mm ²	米	(1) 导体: 导体为铜导体, 铜芯材质纯度为 99.9% 以上, 表面光洁、无油污、无损伤屏蔽及绝缘的毛刺、锐边, 无凸起或断裂的单线; (2) 绝缘: 绝缘标称厚度为符合 GB/T12706-2002, 绝缘最薄点的厚度不小于规定标称值的 90%; (3) 填充及隔离套: 缆芯采用非吸湿性材料填充 (为线性聚乙烯或聚丙烯填料), 紧密无空隙; (4) 外护套: 采用黑色聚氯乙烯化合物, 外护套厚度及性能符合 GB/T12706-2002 规定; (5) 标志: 电缆采用喷墨打印有米数、生产厂家; (6) 电缆的型号、规格及电压等级应符合设计要求和国家现行技术标准的规定, 并应有产品合格证和相关检测记录。	GB/T5023.2-2008	1000
8	铝芯电缆	4*25+1*16mm ₂	米	(1) 电缆表面应平整光滑, 没有明显凸凹或砂眼等缺陷; (2) 电缆绝缘层应均匀厚度, 没有气泡或龟裂等缺陷; (3) 电缆护套应完整、光滑, 不得有裂纹或变形等缺陷; (4) 电缆标志应清晰, 不得有错误或模糊等情况。	GB/T 31840	11000
9	铜芯电缆	5*16mm ²	米	(1) 导体: 导体为铜导体, 铜芯材质纯度为 99.9% 以上, 表面光洁、无油污、无损伤屏蔽及绝缘的毛刺、锐边, 无凸起或断裂的单线; (2) 绝缘: 绝缘标称厚度为符合 GB/T12706-2002, 绝缘最薄点的厚度不小于规定标称值的 90%; (3) 填充及隔离套: 缆芯采用非吸湿性材料填充 (为线性聚乙烯或聚丙烯填料), 紧密无空隙; (4) 外护套: 采用黑色聚氯乙烯化合物, 外护套厚度及性能符合 GB/T12706-2002 规定; (5) 标志: 电缆采用喷墨打印有米数、生产厂家; (6) 电缆的型号、规格及电压等级应符合设计要求和国家现行技术标准的规定, 并应有产品合格证和相关检测记录。	GB/T5023.2-2008	4500
10	单挑灯杆	8 米	根	1) 符合《道路照明灯杆技术条件》CJT527-2018, 2) 灯杆焊接符合 GB50205-95 标准; 3) 镀锌符合 GB/T13912 标准; 4) 灯杆壁厚 ≥ 3mm。 (7) 安装孔距: 50mm。须出具第三方质量检验报告	CJT527-2018	117



11	灯杆	10米V型	根	1) 符合《道路照明灯杆技术条件》CJT527-2018, 2) 灯杆焊接符合 GB50205-95 标准; 3) 镀锌符合 GB/T13912 标准; 4) 灯杆壁厚 \geq 3mm。 (7) 安装孔距: 50mm。须出具第三方质量检验报告	CJT527-2018	
12	高低灯杆	10米	根	1) 符合《道路照明灯杆技术条件》CJT527-2018, 2) 灯杆焊接符合 GB50205-95 标准; 3) 镀锌符合 GB/T13912 标准; 4) 灯杆壁厚 \geq 3mm。 (7) 安装孔距: 50mm。须出具第三方质量检验报告	CJT527-2018	2
13	LED 灯具	120W	套	(1) 色温: 4000K; (2) 输入电压: 交流 220V; (3) 驱动方式: 恒定直流驱动; (4) 外观结构: 铝合金灯壳一体成型; (5) 防水防尘: 符合 IP65; (6) 使用寿命: 5-10 万小时; (7) 安装孔距: 60mm。	GB 7000.1-2015	460
14	螺纹钢	Φ 14	米	(1) 材料质量要求: 钢筋应选择优质的钢材作为原料。钢材应符合标准的化学成分、力学性能、加工性等要求。杂质含量应低于规定的标准, 以确保钢筋的力学性能和使用寿命; (2) 外观和几何要求: 钢筋的外观应平整、光滑, 表面不得有划痕、压痕、裂纹等缺陷。钢筋的直径和长度要满足设计要求, 并且应保持直线性, 不得有明显的弯曲和扭转; (3) 抗拉性能要求: 钢筋在受拉状态下应具有良好的抗拉性能。抗拉强度必须满足设计要求, 并且应符合相关的国家标准。钢筋的屈服强度和延伸率也应满足相应的标准, 以确保钢筋在受拉状态下具有足够的延性; (4) 抗压性能要求: 钢筋在受压状态下应具有较高的抗压强度。抗压强度要满足设计要求, 并且应符合相关标准。此外, 钢筋应具有良好的弹性恢复能力, 以确保在受到压力后能够恢复原状 (5) 焊接性能要求: 钢筋在需要焊接时, 应具有良好的焊接性能。钢筋的焊接接头应符合相关标准, 焊缝的质量应满足设计要求。钢筋的焊接接头应具有良好的强度和可靠性, 以确保焊接后的结构的整体性能。	GB 1499.1-2017	500
15	螺纹钢	Φ 16	米	(1) 材料质量要求: 钢筋应选择优质的钢材作为原料。钢材应符合标准的化学成分、力学性能、加工性等要求。杂质含量应低于规定的标准, 以确保钢筋的力学性能和使用寿命; (2) 外观和几何要求: 钢筋的外观应平整、光滑, 表面不得有划痕、压痕、裂纹等缺陷。钢筋的直径和长度要满足设计要求, 并且应保持直线性, 不得有明显的弯曲和扭转; (3) 抗拉性能要求: 钢筋在受拉状态下应具有良好的抗拉性能。抗拉强度必须满足设计要求, 并且应符合相关的国家标准。钢筋的屈服强度和延伸率也应满足相应的标准, 以确保钢筋在受拉状态下具有足够的延性; (4) 抗压性能要求: 钢筋在受压状态下应具有较高的抗压强度。抗压强度要满足设计要求, 并且应符合相关标准。此外, 钢筋应具有良好的弹性恢复能力, 以确保在受到压力后能够恢复原状 (5) 焊接性能要求: 钢筋在需要焊接时, 应具有良好的焊接性能。钢筋的焊接接头应符合相关标准, 焊缝的质量应满足设计要求。钢筋的焊接接头应具有良好的强度和可靠性, 以确保焊接后的结构的整体性能。		600
16	全丝螺杆	Φ 20*100mm	米	(1) 耐高温, 高温下不变形 (2) 耐磨损, 寿命长 (3) 耐腐蚀, 物料具有腐蚀性 (4) 高强度, 可承受大扭矩, 高转速 (5) 具有良好的切削加工性能 (6) 热处理后残余应力	GB/T5783-2000	100



				小, 热变形小		
17	空气开关	6A	个	壳架等级: 100; 额定电压: 230V (1P、1P+N)、400V (2P、3P、3P+N、4P); 额定频率: 50HZ; 额定分断能力: Icu=Ics=6000A; 瞬时脱扣特性: 10In±20%。	GB/T-10963-2016	800
18	高强螺母	Φ20	个	详见 GB/T1229-2006 第 3 点要求	GB/T 1229-2006	1000
19	垫片	Φ22	个	(1) 材料为钢材 (2) 表面处理: 不经表面处理, 即垫圈应是本色的并涂有防锈油或按供治双方协议的涂尽; 电镀技术要求按 GB/T5267.11 非电解钟升涂层技术要求按 GB/T5267.2; 对淬火并回火的垫圈应采用适当的涂或镀工艺, 以避免氢脆当电镀或磷化处理垫圈时, 应在电镀或涂层后立即进行适当处理, 以驱除有寄的气泡; 所有公差适用于涂或镀前尺寸 (3) 零件不允许有不规则的或有害的缺陷; 垫圈表面不得有突出的毛刺。	GB/T 97.1-2002	1000
20	防水胶带		个	(1) 工作温度范围要求: 可在-20~90℃下长期工作, (2) 耐紫外线, 满足户内或户外阳光下长期工作而不老化不松脱, (3) 耐受油浸腐蚀, 不易老化, (4) 耐受各种空气介质, 包括酸、碱气体的腐蚀。	GB/T 20631.1-2006	600
21	穿刺		个	主线 16-50mm, 支线 1.5-10mm	符合相关技术标准	1500
22	接地扁铁		米	40*4mm 根/6 米	GB 700-88	400
23	铜铝接鼻	Φ25	个	(1) 产品用材料的化学成分应符合以下要求: 铝材应不低于 GB/T 3190 — 1996 二号工业纯铝(L) 的规定; 铜材应不低于 GB/T 5231-2001 三号铜(T) 的规定; (2) 铜、铝挤压棒材和拉制铜管尺寸应分别按 GB/T 4423-2007GB/T 3190-1996 及 GB/T 1527-2006 规定的相应规格选用。(3) 经冷轧、冷挤的铜、铝半成品在表面处理前, 应退火, 退火后的硬度, 铜 HB 应不大于 62, 铝 HB 应不大于 25。(4) 产品内外表面应光洁平滑, 不允许有毛刺、裂纹、锐边、折叠; (5) 端子板部应平整。铜产品表面可酸洗或镀锡, 镀层应均匀, 色泽一致, 无脱皮; (6) 铝产品表面应经化学方法处	GB/T 14315-2008	200



				理或抛光. 压接圆管管口加工时应采取措施, 不应有尖角、卷边。		
24	铜接管	Φ16	个	(1)产品用材料的化学成分应符合以下要求:铝材应不低于 GB/T 3190 — 1996 二号工业纯铝(L)的规定;铜材应不低于 GB/T 5231-2001 三号铜(T)的规定;(2)铜、铝挤压棒材和拉制铜管尺寸应分别按 GB/T 4423-2007GB/T 3190-1996 及 GB/T 1527-2006 规定的相应规格选用。(3)经冷轧、冷挤的铜、铝半成品在表面处理前,应退火,退火后的硬度,铜 HB 应不大于 62,铝 HB 应不大于 25。(4)产品内外表面应光洁平滑,不允许有毛刺、裂纹、锐边、折叠;(5)端子板部应平整。铜产品表面可酸洗或镀锡,镀层应均匀,色泽一致,无脱皮;(6)铝产品表面应经化学方法处理或抛光. 压接圆管管口加工时应采取措施,不应有尖角、卷边。	GB/T 14315-2008	200