

1、采购内容

武威市凉州区传染病医院住院楼吊塔采购项目				
序号	产品名称	参数要求	数量	备注
1	吊塔	1. 吊塔旋转角度≥ 340度，且具有良好的限位系统 2. 吊塔产品符合欧盟认证，并提供产品符合认证及声明（提供证明文件） 3. 所有吊塔均须配有良好的机械刹车系统，保证吊塔不产生漂移； 4. 气电箱上气体终端及强弱电终端可位于箱体同侧同面，便于临床观察及线缆管理。 5. 吊塔采用上电下气分离式设计，更好的保护使用者及患者安全。 6. 吊塔采用气电分离式设计，以保证使用安全；（提供省级医疗器械检测所出具的检验报告）。 7. 吊塔防护等级不小于 IP20，外壳防火等级至少为 UL94-V1 级，以保证使用安全；（提供省级医疗器械检测所出具的检验报告）。 8. 吊塔电源为单相 220V 电源，有专用的电源接地线、相线、中线三线供给，电源插座容量为单相 220V/10A（根据实际应用配置）。 9. 气体终端要求：各种气体插座均为不同颜色和不同形状，防止误操作，具有 Standby（原位待接通状态）功能；插座插头可保证不低于 2 万次以上的插拔，可带气维修； 10. 吊塔采用欧标的医用气体管路系统，气体终端符合 ENISO 9170-1 标准，医用气体软管符合 ENISO 5359 标准。 11. 吊塔气体管路应符合气体相容性测试（提供医用气管相容性认证报告）。 12. 具有电磁兼容性，满足感控要求（提供 EMC 检验报告）。	26套	

	13. 吊塔外壳涂膜附着力参照 ISO2409:2013 测试办法，附着力达到等级 0（提供涂膜附着力测试报告）。 14. 吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照 ISO9227:2017 标准，外观评级参照 ISO10289-1999, 评级等级为 10（提供中性盐雾实验测试报告）。 15. 吊塔实测接地阻抗$\leq 0.05 \Omega$（提供省级医疗器械检测所出具的检验报告）。 16. 设备的安装的基础架需要有安全测试报告。 17. 吊塔全工艺和检测环节满足 IEC60601 医用电子产品标准（提供证明文件）。 18. 吊塔主体因长期受力，需具备更好的抗断裂韧性，应采用 6061 高强度铝合金型材，防腐性高、易清洗（提供第三方质检报告）。 19. 抽屉带底部隐藏式导向轨连接阻尼装置，导轨通过疲劳测试，可使用十万次以上（提供证明文件）。 20. 吊塔内部气源及电源管路有保护装置，在吊塔内移动时采用平铺、卷轴移动，防止材料疲劳，吊塔内部的电源线路及气源管路经过塔内的过孔、轴承等孔洞时，应有相应的保护装置，防止管线材料疲劳（提供证明文件）。 配置要求 ●吊柱式，竖式气电箱长度$\geq 800\text{mm}$； ●气电箱旋转角度$\geq 340^\circ$； ●旋转半径总长$\geq 750\text{mm}$（具体长度根据医院现场实际定制）； ●净负载能力$\geq 120\text{Kg}$； ●附件配置：标准气体插座（氧气，空气，负压吸引）各 1 个，电源插座 8 个、网络接口 2 个、等电位柱 2 个。 ●二层设备托盘，其中一个带抽屉，托盘为纯平橘纹无内陷设计，不纳垢便于清洁，带标准附件导轨，尺寸$\geq 430 \times 480\text{mm}$。 ●输液架最大标称工作称重应不小于 30KG。		
--	--	--	--