|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **参数要求** | **数量** | **单位** |
| 1 | 钩臂式垃圾车 | 1. ★燃油种类：汽油；排放标准：国六；
2. 发动机功率：≥90kW；
3. ★整车整备质量：≥1630(Kg)；
4. 总质量：≤3495(Kg)；；
5. ★额定载质量：≥1710(Kg)；
6. ★外形尺寸：长≥4590(mm)，宽≥1690(mm)，高≥1900(mm)；
7. ★接近角/离去角：≥22/22(°)；
8. 前悬/后悬：≤1075/885(mm)
9. 装箱作业时间≤45（s），卸料循环作业时间：≤100（s）；
10. 自卸角度：≥45(°)；
11. 轴距：≥2900(mm)
12. 轮胎数：≥6个，轮胎规格165R14LT 8PR
13. 钩心高度：≥1015（mm），外导入宽度：≤960（mm）
14. 额定提升能力：≥1.5（t），液压系统压力：≥21（Mpa）；
15. 操作方式：手电一体
16. 所配垃圾箱容积：≥3m³。
17. 产品优点：箱体部分完全由液压系统来控制，在平日里可将车载垃圾箱放置到各个垃圾收集站，待垃圾收集满后，该车可直接开赴至垃圾站，通过液压系统的操控，可将垃圾车后座上加装的勾臂放下，挂住站内垃圾箱前端的连接点，将垃圾箱拉至车体的后座上，此时即可启动车辆，将垃圾运送至垃圾处理站内，进行自卸式倾倒。该车最主要的优点就是可一车配多斗，一辆车就可以维持数个垃圾收集站的运转，效率高，且箱体为密封式设计，不会造成二次污染。
 | 21 | 辆 |
| 2 | 钩臂式垃圾箱 | 1. 外形尺寸长×宽×高：≥2000×1450×1000(mm）
2. 垃圾箱有效容积：≥3立方
3. 箱体材质采用Q235碳钢板制作，
4. 箱体底板、侧板厚度均≥1.5mm(国标),上下圆弧形侧板需采用一块整体钢板，不能拼接，采用模具拉延成型，以确保箱体强度和美观度.
5. 箱体左右两个投料门，采用活动铁撑杆；侧门把手为活动钢制把手，确保坚固耐用；侧门边框须带骨架，防止变形。
6. 箱体后门密封采用实心镶嵌密封胶条(非粘贴胶条)，确保不易脱落且不渗漏。
7. 垃圾箱前轮需采用≥5寸铁万向脚轮，带AB刹，后轮为≥5寸铁轮，铸铁轮，安装在底梁上，增强刚性。
8. 钩心高度：≥1015mm
9. 箱体整体采用200℃静电烤漆工艺处理，全箱采用模具冲压成形，整箱采用静电喷塑烤漆技术，盖子与箱体荷叶连接采用焊接和螺丝固定两种方式，底板后有冲压成形的挡水槽，避免污水外流，投料口采用两个档位机械撑杆，分别在晴天和雨水天使用，防止雨水滴落进入。

10、箱体除骨架部分外，薄板件焊接需采用汽车车身薄板件点焊工艺，提高焊接强度，避免气泡焊等焊接变形。与钩臂垃圾车配套使用。 | 75 | 个 |
| 3 | 厨余垃圾压缩车 | 1、★燃油种类：柴油；排放标准：国六；2、发动机功率：≥110kW；3、★整车整备质量：≥6150(Kg)；4、总质量：≤12000(Kg)；；5、★额定载质量：≥5650(Kg)；6、★外形尺寸：长≥6860(mm)，宽≤2380(mm)，高≤2750(mm)；7、★接近角/离去角：≥21/13(°)；8、前悬/后悬：≤1130/1930(mm)9、其它主要配置：弧形箱体，材质厚度≥4mm,推铲卸料，液压后盖，后盖带密封条；提升机构240L标准塑料垃圾桶；驾驶室内集中电控、后门锁紧与后盖开关的操作具有防误操作。 | 1 | 辆 |
| 4 | 电瓶巡逻车 | 1、外形尺寸：长≥3200(mm)，宽≥1650(mm)，高≥1900(mm)；2、整车装备质量：≥850kg3、额定乘员：5人4、续驶里程：≥60km5、电池：60V，免维护铅酸电池6、电机：≥3.5KW7、轴距：≥2080mm8、其它主要配置：前碟刹式、后鼓式液压制动器、驻车制动装置、麦弗逊式独立悬挂、无极变速系统、钢结构车架、一体式车门、电动门窗、车载MP3机、专业扬声器、大屏倒车影像、155-65R13铝合金轮毂真空轮胎。 | 4 | 辆 |