**第二部分 技术要求**

**一、货物需求一览表：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 罐式三轮汽车 | 1.总质量：≥1950kg 2.整备质量：≥720kg  3.额定载质量：≥968kg 4.轴距：≥2800mm 5.最高设计车速不小于：36（km/h） 6.功率：≥13kW 7.罐体容积：≥1.5m³ | 辆 | 42 |  |
| 2 | 自卸三轮汽车 | 1.总质量：≥1680kg 2.额定载质量：≥480kg 3.整备质量：≥1100kg 4.轴距：≥2500mm 5.功率：≥14.7kW | 辆 | 65 |  |
| 3 | 不锈钢双刀切割排污泵 | 1.功率：≥1.5kW 2.口径：φ50（满足或优于）  3.流量：≥15m³/h 4.扬程：≥15米 | 台 | 65 |  |