碌曲县公安局大型道路清障车采购项目

技术参数

1. 采购需求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 参数 | **单位** | **数量** |  |
| 1 | 大型道路清障车 | **整车参数：**  1.※最大总质量（kg）≤31000  2.※整备质量（kg）≥26000  3.长（mm）×宽（mm）×高（mm）≥11025×2550×3350  4.接近角/离去角（°）≥16/17  5.轴距（mm）≥1800+4575+1400  6.前悬/后悬（mm）≥1525/1725  7.※驱动形式：8×4  8.※排放标准：国六  9.最高车速（km/h）≥89  10最小转弯直径（m）≥24   1. ※额定功率（kw/rpm）≥276/1900   **托举系统：**  1.最大托举质量（kg）≥26000  2.全伸最大托举质量（kg）≥12000  3.托臂有效长度（mm）≥3610  4.最大起吊高度（m）≥6500  **起重系统：**  1.最大起吊质量（kg）≥50000  2.绞盘数量（只）≥2  3.额定牵引力（kN）≥200  4.钢丝绳长度（m）≥45  5.支腿数量（个）≥2 | 辆 | 1 |  |

二、供货要求:

1.交付要求:

(1)交付时间:中标人在获取中标通知书之日起 30 日内签订合同，并于签订合同后 30个工作日内将采购货物交付至采购人指定地点

(2)交付地点:采购人指定地点

三、付款方式:

本项目合同签订后支付50%，采购车辆全部到位并由甲方全部检验合格支付 47%，剩余货款车辆保修一年后支付。

四、验收:

(1)投标人向采购人提供详细的设备供货清单，由采购人确认。当货物到达采购人指定的现场后，采购人和投标人依据供货清单共同对货物进行检验，并对设备的数量、品质进行逐项检查。

(2)验收以采购人验收为准。投标货物和设备经过双方检验认可后签署验收报告，货物保修期自验收合格之日起算，由投标人提供货物保修文件。

五、售前、售后服务及质量保证要求:

售前服务要求:

(1)要求向采购人和直接使用人提供所需货物的使用要求等。

(2)交付过程中积极配合采购人参与货物的验收。主动向采购人有关操作人员提供关于正确使用指导。

售后服务:

(1) 质保期要求:一年。

(2)包退包换要求:质保期内，无法修复的设备，需替换同样设备供客户使用，直至故障设备修复。

(3)质保期内上门服务要求:保修期内，所有设备维护保养服务均为上门服务，由此产生的费用均不再收取。免费提供系统升级方面的技术支持服务。

(4)要求定期派遣责任工程师巡访客户，做一些日常维护工作，并与直接使用人交流货物使用相关事宜。

(5)双方协商保修期过后的维修方式，中标方尽最大力度支持用户自身的维护，以减轻用户的负担。

(6)人员培训要求:对操作人员进行维护和保养培训。