

技 术 参 数 1

序号	名称	数量	参数	备注
1	秸秆饲料打捆机	1 辆	★1. 产品名称：秸秆饲料打捆机 ★2. 外型尺寸(长×宽×高)(mm)：≥5100×2950×3930 高度可调 ★3. 配套动力(kw)：≥132kW 4. 挂接方式：牵引式 ★5. 整机质量(kg)：≥5600 6. 草捆规格(mm)：800×450×350 ★7. 草捆包装形式：塑料袋、尼龙编织袋、网袋、捆草网 ★8. 打包型式：人工套袋、自动缠网 ★9. 捡拾器：（1）内侧挡板间的宽度(mm)：2200 （2）捡拾器结构型式：锤爪式；（3）捡拾器锤爪数量（个）：18；（4）喂入器结构型式：螺旋连续喂入机构； （5）捡拾工作幅宽(mm)：2200 ★10 打包室横截面积(长×宽)(mm)：≥1270×755 ★11. 秸秆捆长度(mm)：≥800 ★12. 秸秆捆密度(kg/m³)：≥100 13. 压缩室截面积(宽×高)(mm)：≥340×440 14. 系统工作压力(Mpa)：≥18 15. 轴距(mm)：≥1950 16. 规则草捆率(%)：>95 ★17. 草捆抗摔率(%)：≥90 ★18. 纯工作小时生产率(t/h)：≥3 19. 成捆率(%)：≥98 ★20. 捡拾损失率(%)：≤2 ★21. 机器具有北斗定位和 4G 通讯技术，实现了打捆机实时定位和作业轨迹显示,手机微信小程序即可查看。 ★22. 机器具有实现大数据管理系统，可随时查看打捆机位置和当天的运行状态、日打捆作业量以及作业时间进行。 ★23. 开放式换刀仓，全包围耐磨称板，风机叶片用全包围设计，铸造耐磨材质。 ★24. 转筛液压折叠，折叠后高度 3.2 米，通过性好，便于运输。 ★25. 缠网系统中高低速可调，适应不同作业需求。增加缓冲和减震，运行更平稳。 ★26. 搅龙轴螺旋叶片为耐磨材质。 ★27. 除尘筛采用 360 度旋转形式，除尘效果好，转筛加装手动换向阀，机器具有捡拾、粉碎、揉搓、除土、压包、自动缠网一次完成，各类型秸秆揉丝可调、除土干净、自动称重、自动出包、草捆密度高便于运输和储存。 ★28 整机结构简单，故障率低。便于保养和维修。对比其他油耗低。	

2	拖拉机	1 辆	名称：拖拉机 型式：轮式； ★驱动型式：四驱； 外廓尺寸（长×宽×高及部位）（mm）：≥5300×2524×3000； 轴距：≥2750mm； 常用轮距（前轮/后轮）：≥1840/1920mm； 最小离地间隙及部位：≥470mm（前桥下沿）； 最小使用质量：≥6500kg； ★标准配重（前/后）：≥700/360kg； 最小使用比质量：≥44.22kg/kw； ★挡位数（前进/倒退）：24/8，带爬行档； 主变速挡位数：4； 副变速挡位数：（3+1）×2； ★驾驶室型式：驾驶室/空调； 发动机进气方式：增压中冷； 发动机气缸数：6 缸； ★发动机标定功率：≥147KW； 发动机额定净功率：≥162KW； 发动机标定转速：2200r/min； 发动机冷却方式：水冷； 空气滤清器型式：干式；	
3	翻转犁	1 个	结构形式：悬挂式，调幅犁； 配套功率（kw）：≥102.9-169.05； ★犁体数量（个）：4*2； 工作幅度（mm）：≥1600； ★配行走限深两用轮。	
4	旋耕机	1 台	★净耕幅：2.5m； 配套动力（KW）：≥73.5-102.9； 产率（h m²/h）：0.50-1.25； ★结构形式：框架式； 刀片（mm）：最大回转半径 245； 外形尺寸（长*宽*高）（mm）：≥1165*2740*1340； 整机质量（kg）：≥560。	

5	残膜回收机	1 台	捡拾机构型式:边膜盘+单级链捡拾 配套动力:117.6-132.3kw 工作状态外形尺寸(长×宽×高): ≥6650x3250x1925mm 运输地隙: ≥260mm 集膜箱总容积: 1.06m³ 卸料时间: 5-10s ★工作幅宽: 2100mm 生产率: 1.59h m²/h 机器工作速度: 6-9Km/h ★残膜回收机构型式: 秸秆还田+边膜盘+单级链捡拾+振动式膜杂分离+卷膜收集 ★秸秆切碎机构型式: 锤爪式 残膜拾净率: ≥85% 地膜缠绕率: ≤2% 产品使用有效度: ≥90% 整机重量: ≥5700kg	
---	-------	-----	--	--