



第二部分 技术要求

(一) 《民勤县扶贫志》书刊

1. 排版设计及出版要求

(1) ★对《民勤县扶贫志》进行专业的封面设计、彩页及内文排版和设计（采购人可根据需要对设计方案样稿进行调整），完成图书出版三审三校，保证全书差错率控制在万分之一以内。

(2) 2025 年 3 月左右出版，最终出版时间根据省市要求及编纂审核情况由采购人确定。

(3) 各项技术指标需符合但不限于《甘肃省扶贫志编纂规范（试行）》《图书质量管理暂行规定》《中华人民共和国新闻出版行业标准》《出版管理条例》《印刷质量与标准化》《印刷业管理条例》等相关规定要求，达到国家和行业出版有关标准、规范以及采购人要求的技术规范。

(4) 提供最新民勤行政区划图（含正规审图号）。

(5) 完成选题申报和图书在版编目（CIP）数据落实、出版审校。

2. 印刷图片及文字数量

(1) ★字数：约 60 万字。

(2) ★彩页：约 60 张，其中大 8 开拉页 2 张，大 16 开 56 张。

(3) ★内文插图：92 页。

(4) 字数、彩页、插图根据文稿内容可适度增减，具体以最终采购方定稿为准。

3. 印刷技术指标及要求

(1) 规格：成品尺寸 210×285 毫米，大 16 开（暂定）。

(2) ★护封：用 250 克铜版纸，单面彩色印刷，单面压膜，书名烫金、压凸，封面图案 UV。

(3) ★封面：用高级进口双色皮料，烫咖啡漆 2 处、烫金 2 处，热压凹变色 2 处，封三模切装光盘位置，封底空压粘贴不干胶条码。内裱 3 毫米进口荷兰板。

(4) ★前后环衬：用 200 克欧维斯特种纸。

(5) 彩页部分：用 128 克铜版纸，彩色印刷，约 72 面（其中彩页尺寸 285 ×420 毫米，2张，单面彩色印刷）；整体布局美观大方、主题突出，版面设计注重立体感和层次感，色彩搭配协调，清晰度高，分辨率不低于 300dpi。

(6) 正文部分：用 80 克超感特种纸，双面四色印刷，约 608 面。

(7) 光盘：制作一次性热压图案 DVD 光盘，并装于书籍封三处。

(8) 装订：全书锁线圆脊精装。

(9) 封底处制作全书电子版二维码。

(10) 包装：全书吸塑，纸箱包装。

(11) 印量：1000 册。

(12) 样书：70本。其中修改稿50本，封面采用特种纸彩色印刷，彩页采用 128克铜版纸，四色印刷，正文采用80克岳阳本白双胶纸，四色印刷，无线胶订；成品样稿精装本20本，具体按最终印刷成品稿技术指标和规格要求印刷装订。

(13) 审查验收：墨色均匀，无重影，不偏色，无破损污渍；装订规范，不掉页、不漏页，不松散垮塌，达到国家相关标准、行业标准及其它标准、规范。

(14) 最终印刷、装订技术指标及要求最终以甘省地方志办公室和中共武威市委党史和地方志研究中心统一要求为准。

(15) 货运到中共民勤县委党史和地方志研究中心。



（二）《民勤县全面小康志》书刊



1. 排版设计及出版要求

（1）★对《民勤县全面小康志》进行专业的封面设计、彩页及内文排版和设计，采购人可根据需要对设计方案样稿进行调整，完成图书出版三审三校，审核校正逻辑性错误、语法错误、常识性错误、错别字、标点符号等问题，保证全书差错率控制在万分之一以内。

（2）2025 年 3 月左右出版，最终出版时间根据省市要求及编纂审核情况由 采购人确定。

（3）各项技术指标需符合但不限于《甘肃省全面小康志编纂规范（试行）》《图书质量管理暂行规定》《中华人民共和国新闻出版行业标准》《出版管理条例》《印刷质量与标准化》《印刷业管理条例》等相关规定要求，达到国家 和行业出版有关标准、规范以及采购人要求的技术规范。

（4）提供最新民勤行政区划图（含正规审图号）。

（5）完成选题申报和图书在版编目（CIP）数据落实、出版审校。

2. 印刷图片及文字数量

（1）★字数：约 60 万字。

（2）★彩页：约 60 张，其中大 8 开拉页 2 张，大 16 开 56 张。

（3）★内文插图：92 页。

（4）印量：1000 册。

（5）字数、彩页、插图根据文稿内容可适度增减，具体以最终定稿为准。

3. 印刷技术指标及要求

（1）规格：成品尺寸 210×285 毫米，大 16 开（暂定）。

（2）★护封：用 250 克铜版纸，单面彩色印刷，单面压膜，书名烫金、压凸，封面图案 UV。

（3）★封面：用高级进口双色皮料，烫咖啡漆 2 处、烫金 2 处，热压凹 变色2 处，封三模切装光盘位置，封底空压粘贴不干胶条码。内裱 3 毫米进口荷兰板。

(4) ★前后环衬：用 200 克欧维斯特种纸。

(5) 彩页部分：用128克铜版纸，彩色印刷，约 72 面（其中拉页尺寸 285 ×420 毫米，2 张，单面彩色印刷）；整体布局美观大方、主题突出，版面设计 注 重立体感和层次感，色彩搭配协调，清晰度高，分辨率不低于 300dpi。

(6) 正文部分：用 80 克超感特种纸，双面四色印刷，约 608 面。

(7) 光盘：制作一次性热压图案 DVD 光盘，并装于书籍封三处。

(8) 装订：全书锁线圆脊精装。

(9) 封底处制作全书电子版二维码。

(10) 包装：全书吸塑，纸箱包装。

(11) 印量：1000 册。

(12) 样书：70本。其中修改稿50本，封面采用特种纸彩色印刷，彩页采用 128克铜版纸，四色印刷，正文采用80克岳阳本白双胶纸，四色印刷，无线胶订；成品样稿精装本20本，具体按最终印刷成品稿技术指标和规格要求印刷装订。

(13) 审查验收：墨色均匀，无重影，不偏色，无破损污渍；装订规范，不掉页、不漏页，不松散垮塌，达到国家相关标准、行业标准及其它标准、规范。不符合验收标准的成品由供应商在 15 个工作日内无条件更换，并货运到采购人 指定地点，此间产生的相关费用和责任由供应商全额承担。

(14) 最终印刷、装订技术指标及要求最终以甘省地方史志办公室和中共武威市委党史和地方志研究中心统一要求为准。

(15) 货运到中共民勤县委党史和地方志研究中心。